

废钢撕碎机 马鞍山川阳机械 淮安撕碎机

产品名称	废钢撕碎机 马鞍山川阳机械 淮安撕碎机
公司名称	马鞍山市川阳机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇长裕工业园西（注册地址）
联系电话	19155505088

产品详情

正确更换金属撕碎机断裂衬板的方法

衬板是金属撕碎机的零部件之一，它的存在是为了降低设备在生产中的磨损，那么金属撕碎机在经过长时间的使用之后，衬板就会出现断裂的现象，应及时的将断裂的衬板更换，才可以确保设备能够正常的运转，今天我们马鞍山川阳机械为大家介绍正确更换金属撕碎机断裂衬板的方法：

- 一、首先在更换断裂的衬板之前，需要关闭设备的总开关，然后再进行更换工作；
- 二、更换衬板时应在设备显眼方位挂上正在修补的警示牌，以示安全操作；
- 三、更换衬板时如果断裂的衬板取不下来，可以气焊切开，并将机架内表面收拾洁净即可；
- 四、新的衬板在安装好之后，应先将压紧螺母装上，然后再浇铸锌合金；
- 五、安装工作结束后，先通电试机，空转一段时间后，方能投料生产。

使用金属撕碎机设备一定要慎重，做到先检查、平安无异常再使用。人无法改变风向，但是可以改变船帆。午饭隐患，废钢撕碎机，但是可以消除隐患的发生，无法改变困难，但是可以拥有积极的心态。

双轴撕碎机加工精度包括哪三方面内容

在双轴撕碎机加工的过程中，加工质量的衡量取决于加工精度和加工手法的需要。双轴撕碎机的加工精度包括三个方面内容：

- 1、尺寸精度：是在双轴撕碎机加工的过程中对加工之后的尺寸进行测量，与其设计过程中的尺寸进行对比，木材撕碎机，检查两者之间的尺寸相差和是否符合设计的需要。

2、形状精度：指加工后的双轴撕碎机表面的实际几何形状与设计中的几何形状是否相符合，是加工质量的主要影响因素。

3、位置精度：指加工后双轴撕碎机有关表面之间的实际位置与理想。

马鞍山川阳机械是一家专业设计、生产各种型号的撕碎机，垃圾撕碎机，双轴撕碎机，大型撕碎机的厂家，公司具有二十多年的生产和销售经验。本公司作为机械制造行业的先驱，产品精益求精。我公司在扩大市场的同时，不断开拓国际市场，产品远销至国外，并获得了良好的信誉。追求卓越，超越自我。是本公司的经营理念，树行业品牌形象，建立自身完整的核心竞争体系，追求事业规模的蓬勃发展，愿以更完善的服务为你事业有成的良好合作伙伴！

双轴撕碎机是用途非常广泛的撕碎机类型，刀具适用于各种物料的破碎，但是渐渐在机器实际工作中，我们发现刀具似乎不那么好用了，甚至是突然发现出料明显变化，达不到要求了，这就表明，刀具的寿命到了，淮安撕碎机，需要更换新的刀具。

所以我们必须提早预判，在真正影响工作之前，更换掉已经磨损无法继续正常工作的刀具，不管是寿命材料，不停的打磨终有磨损的那一天。而刀具恰恰是双轴撕碎机为关键的部件。因此，在双轴撕碎机日常操作过程中，一定要加强对锤头的保养和维护，当锤头出现问题时，撕碎机价格，要尽快解决，机械工程师今天就来教大家结合日常操作中发生的不同情况来判定刀具的使用寿命是否已经达到了极限，判定什么时候必须停止使用。

双轴撕碎机工作时，刀具受到的不仅是物料的冲击和打磨，刀具本身就承受着摩擦带来的磨损，所以，不管是单轴撕碎机还是多轴撕碎机，只要开始使用，受这两方面力的同时作用，时间久了，刀具就一定会出现磨损，刀具的外表及两侧的棱角慢慢变成圆弧形。

因此，当双轴撕碎机作用力出现转移，以及刀具磨损作用一旦出现变化，就预示着刀具的使用寿命快要结束，当出料达不到产线下游要求时，刀具已经失效，需要及时更换，以便正常生产。

废钢撕碎机-马鞍山川阳机械(在线咨询)-淮安撕碎机由马鞍山市川阳机械科技有限公司提供。“撕碎机，破碎机”就选马鞍山市川阳机械科技有限公司（www.masscykj.com），公司位于：马鞍山市博望区博望镇长裕工业园，多年来，马鞍山川阳机械坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。马鞍山川阳机械期待成为您的长期合作伙伴！