

绵阳自动调胶设备 成源丰机电设备公司

产品名称	绵阳自动调胶设备 成源丰机电设备公司
公司名称	昆山成源丰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市开发区青阳南路285号2号房
联系电话	15950925249

产品详情

影响施胶量的因素：(1)施胶方法：拌胶方法不同，胶料在刨花表面覆盖情况和均匀程度也不同。一般雾化喷胶比液体输胶好。且与拌胶机的性能关系也很大。(2)刨花形态的影响很大：同样重量的刨花随厚度减小，而表面积增大。均一刨花施胶均匀性好。 提高施胶质量的措施：木粉分离出支作燃料； 粗细刨花分开施胶； 刨花采用两次干燥，打磨W=40%尤其好，能得到纤维状和微形刨花，可以保证质量和减少胶的用量。

(3)刨花表面质量：形成一分子厚的胶层(8~20 μ)，能保证刨花胶合)质量，实际上由于刨花表粗糙不平，胶量100 μ ，一般表面粗的刨花多耗胶10%。 措施：提高刀具的耐磨性，切削部件的精度，切削刀的锋利和原材料含水率等，以保证刨花质量和纤维的完整性。(4)施胶系统的计量精准度。 措施:保证均匀供料和计量的准确。(5)胶粘剂的质量。胶粘剂的粘度。粘度大，胶液不易分散，粘度太小，易渗入刨花里面，胶自身的胶合强度。(6)与工艺损失有关，提高铺装精度和产品的厚度均匀性适当的热压工艺等，可降低施胶量。

调胶安全作业注意事项：1.化学品原料多为易于燃易于爆液体，领料注意控制原料数量，当日仅需要领

用当日原料。在搬运原料过程动作幅度要小，尤其是桶装原料，防止碰撞产生火花。2.在原料使用过程中，桶料需要在桶上作业，注意脚下，自动调胶设备，防止滑落；粉装原料需要使用刀具，要注意防止割伤。3.配料房易于燃易于爆有机的溶剂高浓度区域，所有人员严禁携带明火进入此区域尤其是要提醒外来施工/设备维护人员。4.如需明火作业时，需作好防护措施，动火单位需开出临时特殊作业申请表等施工作业办法相关表单，在有制造主管、工务、工安卫签核的情况下才能实施作业。

绵阳自动调胶设备-成源丰机电设备公司(图)由昆山成源丰机电设备有限公司提供。昆山成源丰机电设备有限公司(www.ks-cyf.com)位于昆山市开发区青阳南路285号2号房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前成源丰机电在工业自动控制系统及装备中享有良好的声誉。成源丰机电取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。成源丰机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

。