

污泥脱水机品牌 污泥脱水机 人翔机械

产品名称	污泥脱水机品牌 污泥脱水机 人翔机械
公司名称	郑州市人翔机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市河图路与东周路交叉口西50
联系电话	16638039567

产品详情

离心式污泥脱水机优点：（1）：离心机在进行污泥脱水时是一个连续、封闭、自动地完成工作，离心式污泥脱水机，不会引起堵塞，工作过程中不需要用高压水冲洗机体内部，所以生产。

（2）劳动强度低：待处理的污泥连续不断输入，澄清液和脱水泥饼源源不断连续排出、输送是一个全自动处理过程，大大减轻工人劳动强度。

（3）工作环境清洁：离心机占用空间小，配套设备简单，整个工作流程是全封闭的，不会对车间造成污染，易于管理。污泥脱水机是一种连续运行的污泥处理设备，污泥脱水机品牌，因出泥含水率较低工作运行稳定、具有耗能小、控制管理相对简单、维修方便等特点以下主要介绍污泥脱水机的工作流程:

- 1、污泥池内的污泥通过污泥输送泵，污泥脱水机，被输送至计量槽，通过调节计量槽内液位调整管调节进泥量，多余的污泥通过回流管回流到污泥池。
- 2、污泥和絮凝剂在絮凝混合槽内，通过搅拌机进行充分混合形成矾花，理想的矾花直径在5mm左右。
- 3、矾花在浓缩部经过重力浓缩，大量的滤液从浓缩部的滤缝中排出。
- 4、浓缩后的污泥沿着螺旋轴旋转的方向继续向前推进，在背压板形成的内压作用下充分脱水。
- 5、脱水后的泥饼从背压板与螺旋主体形成的空隙排出。可以通过调节螺旋轴的转动速度和背压板的空隙来调节污泥处理量和泥饼的含水率

卧式螺旋卸料沉降离心机(简称卧螺离心机)是利用离心沉降原理分离悬浮液的设备。对固相颗粒当量直径=3um、重量浓度比：10%或体积浓度比=70%、液固比重差：0.05g / cm³的各种悬浮液均适合采用该类离心机进行液固分离或颗粒分级。 本公司生产的卧螺离心机有LWJ-350、LWJ-450、LWJ-550、LWJ-650、LWJ-850等五大系列十一种规格，在转子结构上分为并流、逆流、复合螺旋、双向挤压等形式，

在用途上则有浓缩、脱水、分级、浓缩脱水一体等机型，污泥污水处理设备，因此可广泛适用于化工、轻工、制药、食品、环保等行业。

结构特点；1、大长径比、高转速。具有多种角度的转鼓锥部结构；2、输料螺旋采用特殊防磨措施，可喷焊硬质合金保护层或镶硬质合金耐磨片；3、有效规避双转子高速转动共振区现象在设计转速范围内，整机运转时无明显一阶、二阶共振区现象，轴承座部位全振动烈度控制在 $2\text{mm/s} \sim 4\text{mm/s}$ 之间。避免了高频振动所造成的设备各零部件的额外疲劳损伤。4、差速器选择选用重负载、大传动比的行星齿轮或液压差速器；5、主机轴承选择选用瑞典SKF、日本NSK等国际一线品牌的原产地产品。6、主轴承润滑系统A、稀油润滑 B、脂润滑7、恒温检验整机各精加工零部件检验均在恒温条件中进行，确保实际加工质量达到设计精度要求。8、GSRL高速入料装置通过调整螺旋芯管内部设计，在不降低原有分离溶液离心加速度的前提下，缩短物料进入离心机时的跟速时间，减小旋流紊乱，延长物料在离心机内部的有效分离时间，提高分离效率，实现在分离所需转速降低10%~12%的同时处理量增加15%~25%。同时可增大离心机内部工作压力，抑制液体泡沫产生。9、差转速及扭矩可随物料浓度、流量变化自动调节的微机控制系统；10、带BD板的卧式螺旋沉降离心机，可对各种不同比例的初沉、活性污泥进行浓缩、脱水以及难分离的物料的分离。

污泥脱水机品牌-污泥脱水机-人翔机械(查看)由郑州市人翔机械设备有限公司提供。郑州市人翔机械设备有限公司(m.hnrenxiang.com)是,机械加工的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在人翔机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创人翔机械更加美好的未来。