

检品公司，第三方检品公司，音响验货标准

产品名称	检品公司，第三方检品公司，音响验货标准
公司名称	广州华检商品检验有限公司
价格	800.00/manday
规格参数	验货公司:第三方验货公司 专业验货公司:外贸验货公司 广州验货公司:深圳验货公司
公司地址	广州市白云区人和镇方华公路南兴泰路1号A幢201(自主申报)
联系电话	020-28912259 15800000705

产品详情

华检公司之音响的测试及检验

1. 音响检验流程

1) 包装检查

2) 外观检查

3) 安全检查 (60065)

4) 功能检查

5)特别检查（老化，擦拭，拉力，内部检查等）

6)参数测试

3.功能测试

音响检验的难点在于我们听到的声音看不见（在示波器上也是杂乱无章的波形），摸不着，并且每个人的听力各有差异。

4.调谐器（收音机）检验

1) 波段开关（对电调谐产品是按钮）检查

常见问题：无功能，功能不良，

原因:来料不良，装配不良或者松香等异物渗入开关

2) 频率覆盖检查

检查方法：调台至560KHZ(低端) 1600KHZ(高端) 88MHZ (低端) 108MHZ
(高端) 应能清晰听到工厂发的测试信号

常见问题：覆盖偏（现象：高低端听不见信号）

原因:工厂三点通调偏差。

3) 灵敏度 (停台灵敏度) 检查

检查方法：手动调台至600KHz/1000KHz/1400kHz

90MHz/98MHz/106MHz,应能清晰听到工厂发的测试信号，声音洪亮不失真，电调谐的应在以上频率停住

常见问题：乱停台,灵敏度低,声音失真

原因：工厂三点通调偏差，高放电路不均衡等

4)全频段音质检查

检查方法:由低到高调台，用布包的木锤子敲击产品,整个频段应声音清晰失真。

常见问题:啸叫,拍杂，敲铃，杂音。

原因：虚焊，假焊,元件靠的过近，元件晃动

5)立体声 (点灯灵敏度)检查

检查方法：调台至厂发立体声频率，应能清晰听到立体声和作用声道的差异

常见问题：无立体声，分离度差，灯 (指示) 不亮

原因：38KHz 副载波信号调整不良

5.录音座检验

1) 机芯功能检查

检查方法：拿一盒去掉防抹片的磁带，放入卡座中，测试快进，倒带，防抹，自停功能

常见问题：无功能，卷带，机械噪音

原因：机芯来料不良，装配不良，机芯碰其他元件

2) 录音/放音检查

检查方法：拿一盒空白磁带，放入卡座中，测试录音，拿一盒音乐磁带，测试放音，用布包的木锤子敲击产品

常见问题:无录音,录音低杂，录音啸叫，放音低杂，失真，窜音，单声道低，拍杂等

原因：带速调试不准，磁头方位角调试不良，焊接不良，咪不良，偏磁电路自激等。

7.家庭影院检验

家庭影院检验类似功放检验，特别检查项目有：

1) 声道测试

检查方法：用DVD播放杜比或DTS测试碟，

常见问题：声道错。

原因：排线错，焊接不良

2) 环绕声测试

检查方法：用DVD播放杜比或DTS音效测试碟

常见问题：声场偏，定位不准

原因：功放声道不平衡，音箱不匹配

8. 音箱检验

1) 喇叭极性检查

检查方法：用喇叭极性检查仪检查

常见问题：极性反

原因：焊接错误

2) 扫频检查

检验方法：用扫频仪输入扫频信号

常见问题：声音沙，声音震，高低频低响应，杂音等

原因：纸盆黏贴不良，音圈偏心，音圈碰磁心，纸盆破等

3) 音质检查

检查方法：播放熟悉的音乐，用功放推动音响

常见问题：声音失真，杂音等

原因：喇叭品质，喇叭松动，音箱体内有杂物等

9. 参数测试

参数测试的意义

鉴于音响检验的主观性很强，经常会和工厂客户有不同意见，这时检验员必须掌握杀手锏——参数测试，在数据面前，一是一，二是二。

比如：工厂不同意声音杂的坏机，我们可以去测一下谐波失真或信噪比

工厂不同意声串音的坏机，我们可以去测一下分离度

工厂不同意声串台的坏机，我们可以去测一下选择性

常见的音响参数有：

信噪比，灵敏度，选择性，中频抑制，镜像抑制，频率响应，谐波失真，输出功率，分离度等（调谐器）

带速，抖晃率，信噪比，输出功率，分离度等（录音座）

过载音源电动势，频率响应，谐波失真，输出功率，分离度等（功率放大器 / 家庭影院）

阻抗，频率响应，灵敏度，功率等（音箱）