

卧式行星减速机公司 卧式行星减速机 普莱特，天津减速机厂

产品名称	卧式行星减速机公司 卧式行星减速机 普莱特，天津减速机厂
公司名称	东莞普莱特传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道石美工业区大龙1路9号
联系电话	18988700498 19876907612

产品详情

如何在减速机运行中测量温升？测量减速机各部分的温升可采用温度计法和电阻法，那么这两种方法有什么特点呢？东莞普莱特传动设备有限公司来给大家讲述一下吧。

1、温度计法：这是一种简便的直接测量温度的方法，测量时，可将温度计紧靠在被测轴承表面或定子铁心上，读取温度示值，把减速机的温度减去环境温度就是减速机的温升；

2、电阻法：减速机采用电阻法时，先用电桥测出绕组冷态直流电阻的数值，并记录当时的环境温度(室温)小当减速机运行一段时间后，卧式行星减速机公司，再测量绕组的热态直流电阻贝。

东莞普莱特传动设备有限公司是专业从事研发、生产和销售高精密行星减速机、高精度平台减速机以及专用减速机的厂家，公司的成功离不开众多客户朋友长期的支持与帮助，面向未来，我们将为您服务更多，卧式行星减速机厂家，与您携手并进，共创辉煌！

减速机是企业的主要设备之一，在运行过程中，轴头经常出现磨损、键槽损伤及减速机轴承室磨损，磨损问题一旦出现，部件的更换费用高昂，制造周期较长，一般修复方法为拆卸补焊后机加工或扩孔镶钢套等，卧式行星减速机，费时费力，下面东莞普莱特传动设备有限公司来给大家讲述一下修复减速机轴磨损的步骤。

1、表面除油，卧式行星减速机设备，预加工，处理磨损面，并用无水乙醇酒精清洗处理面，调和SD7101H碳纳米聚合物材料；

2、涂抹材料，并在规定的时间内使用完毕，用刮板反复刮研确保与金属充分粘结，且用样板尺

修复出标准尺寸；

3、固化，如果开机时间紧急，可材料碘钨灯加温，温度80 左右2小时即可；

4、SD7101H碳纳米聚合物材料固化后，简单处理修复面，直接装配齿轮，进行安装。

东莞普莱特传动设备有限公司采用先进的计算机软件进行设计和论证，结合多年机械传动和运动控制经验，提供全球性质的运动和控制解决方案，品质是企业生存之本，我们为市场提供稳定优质的产品，提供更优化的自动化解决方案。

减速机轴磨损修复传统解决方法如堆焊、镶嵌轴套、打麻点、报废更新等，这些方法虽在一定程度上应对了生产的需要，但都无法从根本上解决问题，而且对安全连续生产还埋下了隐患，如高温变形、裂纹、镀层脱落等，同时这些传统方法的延续对设备管理工作也不会带来实质性的提升。

减速机采用碳纳米聚合物材料，通过聚合技术将特种纤维、陶瓷、金属粉等材料进行键链接组合，使之不仅具有钢的强度和硬度，同时也有钢所不具有的优良退让性，因此修复后的设备不仅自身的使用周期会延长，而且轴承的寿命周期也会延长，修复工艺操作简单，可有效的保证修复精度，且不会产生热应力集中，在保证设备正常运转的情况下大大缩短了设备的修复时间为企业创造巨额的经济价值。

东莞普莱特传动设备有限公司深知品质是企业生存之本，我们为市场提供稳定优质的产品，提供更优化的自动化解决方案，始终把“用户需求”作为企业经营宗旨，将“科技创新”做为公司发展的根本，将ISO质量管理体系运行落实到公司的各个环节。

卧式行星减速机公司-卧式行星减速机-普莱特，天津减速机厂由东莞普莱特传动设备有限公司提供。东莞普莱特传动设备有限公司（www.planetdrive.cn）是广东东莞，减速机、变速机的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在普莱特领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创普莱特更加美好的未来。