

贵金属熔炼炉 矿热炉 铁合金

产品名称	贵金属熔炼炉 矿热炉 铁合金
公司名称	无锡市辉丰机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:矿热炉 适用对象:铁合金 冶炼工艺:火法冶炼
公司地址	宜兴市万石镇工业集中区（北区）
联系电话	0510-87852989 13506150717

产品详情

种类	矿热炉	适用对象	铁合金
冶炼工艺	火法冶炼	作业方式	熔炼
品牌	辉丰	炉衬类型	碱性
型号	ZK	规格	5-500KG

无锡市辉丰机电设备有限公司提供冶炼金、银等贵金属矿泥、炉渣的埋弧电弧炉，容量50--500千克/炉，功率50--500kw，可以根据客户要求设计定做。

含金银贵金属的矿泥（炉渣）一般采用中频电炉冶炼，但中频电炉冶炼有以下缺点：

- 1 冶炼温度低、生产效率低。因中频感应炉必须先将石墨坩埚加热到1200度以上，然后通过坩埚热量传递给矿泥，逐渐将物料熔化，热传递速度慢，物料中心温度上升慢，所以冶炼效率低。
- 2 石墨坩埚烧损快。物料的熔化全靠石墨坩埚的高温热传递，石墨坩埚必须过热才能熔化物料，炼金银的熔剂含钠、氟等元素，高温下对石墨侵蚀严重，所以坩埚氧化烧损和高温侵蚀加快。
- 3 必须添加低温的熔剂，因为仅靠石墨坩埚传递发热，炉内温度低，必须添加低温熔剂（如苏打、氟化钙等）。

本设备为直流埋弧电弧炉，加热是靠炉顶石墨电极和炉底电极导电起弧，添加少量熔剂与炉渣一起熔化，熔化后石墨电极埋在炉渣内发热。物料熔化是从炉膛中央开始，逐渐向四周和上部熔化，所以石墨坩埚温度低，氧化和侵蚀速度小，石墨坩埚经久耐用。埋弧熔炼温度可以自由控制，最高温度可到2000度以上（随炉渣熔点高而上升），可以减少冶炼熔剂的添加量，节约生产成本。

本设备通用性强，既可冶炼含贵金属矿泥、矿渣，也可冶炼含贵金属的其它物料。

设备容量可以根据客户的处理量设计定做，每小时处理量从50千克到500千克。成套设备包括：电炉变

压器、整流器、电极升降架、倾转炉体、短网、除尘器、冷却水系统等。

本设备已在昆明贵研所、浙江台州等地用于金银废料的回收。