

广州钢结构厂房 房屋焊缝安全无损检测单位

产品名称	广州钢结构厂房 房屋焊缝安全无损检测单位
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

工厂安全一直是社会上的热议话题，如果厂房质量有问题，威胁的是工人的人身安全，因此，当厂房投入使用前，需要找专业的检测机构进行鉴定，那么，钢结构厂房主要是检测哪些内容呢？

钢结构厂房检测的主要内容：

- 1、对厂房结构类型、建筑层数、房屋地址、建造年代、厂房朝向、厂房装修概况及房屋用途进行现场调查。
- 2、根据委托方提供的图纸，对厂房钢结构布置、构件尺寸、层高等进行复核;未能提供设计图纸的对各栋厂房现有上部结构的布置、构件尺寸、层高等情况进行现场测量并绘制结构图。
- 3、对厂房钢构件目前出现的裂缝、损坏、涂层脱落、钢材锈蚀、节点损伤、焊接外观缺陷、连接紧固状况等外观损坏进行检查鉴定。
- 4、依照国家相关检测、验收规范选取部分钢屋架及钢结构构件，采用超声或磁粉探伤作焊缝检测，检测鉴定是否有气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤等缺陷。
- 5、采用全站仪或拉线法对屋架、桁架及其杆件的挠度变形进行检测鉴定。
- 6、采用表面硬度法对钢材的强度进行检测鉴定。
- 7、采用涂层测厚仪对钢构件的防腐或防火涂层厚度进行检测鉴定。
- 8、根据现场实际检测数据及设计要求，依据国家有关建筑结构设计规范，对厂房的上部结构承载力进行验算，评定厂房目前的承载能力是否满足国家规范要求、后期的安全使用要求。
- 9、根据检查、检测情况和验算结果，依照该房屋结构安全性是否满足目前的使用要求，评定目前厂房的可靠性等级，并对不满足安全使用要求及目前出现结构损坏的构件提出合理的处理建议。

10、具体检测项目根据项目实际情况进行调整

那么什么是钢结构无损检测呢？用来检测钢结构材料本身，以及焊缝缺陷等问题，譬如气孔，烧穿，咬边等，还有裂纹、未焊透等内部缺陷。那么，钢结构无损检测具体项目是什么呢？

1、射线检测

射线检测就是利用射线穿过材料或工件时的强度衰减，检测其内部结构不连续性的技术。穿过材料或工件时的射线由于强度不同，在感光胶片上的感光程度也不同，由此生成内部不连续的图像。

射线检测主要应用于金属、非金属及其工件的内部缺陷的检测，检测结果准确度高、可靠性好。胶片可长期保存，可追溯性好，易于判定缺陷的性质及所处的平面位置。

射线检测也有其不足之处，难于判定缺陷在材料、工件内部的埋藏深度。对于垂直于材料、工件表面的线性缺陷易漏判或误判。同时射线检测需严密保护措施，以防射线对人体造成伤害。检测设备复杂，成本高。

射线检测只适用于材料、工件的平面检测，对于异型件及T型焊缝、角焊缝等检测就无能为力了。

2、超声波检测

超声波检测就是利用超声波在金属、非金属材料及其工件中传播时，材料（工件）的声学特性和内部组织的变化对超声波的传播产生一定的影响，通过对超声波受影响程度和状况的探测了解材料（工件）性能和结构变化的技术。

超声波检测和射线检测一样，主要用于检测材料（工件）的内部缺陷。检测灵敏度高、操作方便、检测速度快、成本低且对人体无伤害，但超声波检测无法判定缺陷的性质；检测结果无原始记录，可追溯性差。

超声波检测同样也具有着射线检测无法比拟的优势，它可对异型构件、角焊缝、T型焊缝等复杂构件的检测；同时，也可检测出缺陷在材料（工件）中的埋藏深度。

3、磁粉检测

磁粉检测是利用漏磁和合适的检测介质发现材料（工件）表面和近表面的不连续性的。

磁粉检测作为表面检测具有操作灵活、成本低的特点，但磁粉检测只能应用于铁磁性材料、工件的表面或近表面缺陷的检测，对于非磁性材料、工件的缺陷就无法检测。

磁粉检测和超声波检测一样，检测结果无原始记录，可追溯性差，无法检测到材料、工件深度缺陷，但不受材料、工件形状的限制。

4、渗透检验

渗透检验就是利用液体的毛细管作用，将渗透液渗入固体材料、工件表面开口缺陷处，再通过显像剂渗入的渗透液吸出到表面显示缺陷的存在的检测方法。

渗透检验操作简单、成本很低，检验过程耗时较长，只能检测到材料、工件的穿透性、表面开口缺陷，对仅存于内部的缺陷就无法检测。

