

直销定制铜丝毛刷轮 弘欣玉石表面抛光打磨圆毛刷 安徽铜丝刷厂家

产品名称	直销定制铜丝毛刷轮 弘欣玉石表面抛光打磨圆毛刷 安徽铜丝刷厂家
公司名称	潜山县弘欣异型制刷厂
价格	35.00/件
规格参数	品牌:弘欣 型号:hx 产地:安徽
公司地址	安庆潜山县源潭镇经济开发区工业园218号
联系电话	05568371866 13083180885

产品详情

弘欣铜丝轮的抛光要求

抛光能使工件表面粗糙度降低,以获得光亮平整的加工方法,常用的抛光工具有铜丝做成的抛光工具.

铜丝轮是多片压叠制冲压而成,两侧用金属圆板夹紧,是粗抛和精抛的理想工具.

粗抛时,高度旋转的铜丝抛光轮转速为20/秒压向工件,使磨料工具对工件表面粗糙液压和微量切削,从而获得光亮的表面.粗抛时可以用铜丝直径为0.3mm的铜丝轮为合适。

精抛时，铜丝直径为0.08-0.15mm的铜丝轮，抛光后表面粗糙度不大于0.01微米，在显微镜下观察看不到任何表面缺陷，从而达到产品的要求！

弘欣铜丝刷的品种分类和优势

木柄、木板铜丝刷：

通过在木柄、木板上加工而成，一般选用波纹铜丝，镀铜丝，分穿透式和不穿透式两种，铜丝直径以（0.13-0.25mm）以及排刷丝的密度可按客户要求定制。

平行铜丝刷、铜丝刷轮

通过压片式和冲压加工，应用于金属的表面处理，主要有几个方面：（1）表面粗加工处理（打

磨，拉毛，除锈、除尘）（2）表面清洁处理（对部件清洗、食品蔬菜清洗去皮、去污，除油）（3）表面精整处理（研磨，去毛刺，抛光）

弹簧铜丝刷

弹簧铜丝刷是用毛刷条再次加工而成的，主要用于工业管状器件表面的打磨抛光。

铜丝毛刷辊

铜丝毛刷辊是以铜丝为主要材料加工制成的工业刷辊，分植毛式和缠绕式两种。

铜丝刷相较于其他金属类毛刷材质相对比较柔软，对于工业器件的表面和内部的抛光打磨都不会伤害到器件本身，所以在需要对一些硬度较高的材料打磨和抛光尽量选择铜丝刷，对于铜丝刷有着不同的尺寸、质量、粗细等，因为很多人都不太了解这方面的知识，在购买之前，我们一定要确定好自己的需求，然后咨询厂家，再选择购买！