

工程塑料模具|保定铭银模具|六方形工程塑料模具

产品名称	工程塑料模具 保定铭银模具 六方形工程塑料模具
公司名称	保定铭银模具销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区闫庄工业区
联系电话	18203125817 18731248888

产品详情

分析认为，由于进口模具中，精密、大型、复杂、长寿命模具占多数，所以，从减少进口、提高国产化率角度出发，这类档次较高模具在市场上的份额也将逐步增大。建筑业的快速发展，使各种异型材挤出模具、PVC塑料管材接头模具成为模具市场新的经济增长点，高速公路的迅速发展，对汽车轮胎也提出了更高要求，因此子午线橡胶轮胎模具，特别是活络模的发展也将高于总平均水平;以塑代木，以塑代金属使塑料模具在汽车、摩托车工业中的需求量巨大;家用电器行业在“十二五”期间将有较大发展，特别是电冰箱、空调器和微波炉等的零配件的塑料模需求很大。

塑料模具精抛:

精抛主要使用钻石研磨膏。若用抛光布轮混合钻石研磨粉或研磨膏进行研磨的话，则通常的研磨顺序是 $9\mu\text{m}$ (#1800) ~ $6\mu\text{m}$ (#3000) ~ $3\mu\text{m}$ (#8000)。 $9\mu\text{m}$ 的钻石研磨膏和抛光布轮可用来去除#1200和#1500号砂纸留下的发状磨痕。接着用粘毡和钻石研磨膏进行抛光，顺序为 $1\mu\text{m}$ (#14000) ~ $1/2\mu\text{m}$ (#60000) ~ $1/4\mu\text{m}$ (#100000)。精度要求在 $1\mu\text{m}$ 以上(包括 $1\mu\text{m}$)的抛光工艺在模具加工车间中一个清洁的抛光室内即可进行。若进行更加准确的抛光则必需一个洁净的空间。灰尘、烟雾，头皮屑和口水沫都有可能报废数个小时工作后得到的高精密抛光表面。

热流道系统应用的不足之处:

整体模具闭合高度加大，因加装热浇道板等，模具整体高度有所增加。

热辐射难以控制，热浇道较大的毛病就是浇道的热量损耗，是一个需要解决的重大课题。

存在热膨胀，热胀冷缩是我们设计时要考虑的问题。

模具制造成本增加，热浇道系统标准配件价格较高，影响热浇道模具的普及。