

天津螺钉的扭矩试验硬度检测

产品名称	天津螺钉的扭矩试验硬度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662582169 业务电话:18662582169 测试中心:18662582169
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

将试验的螺栓或螺钉夹紧在试验装置中，测定其破坏扭矩。试验时，螺栓或螺钉应只承受扭力，在达到小破坏扭矩之前，试件不得断裂。试验时，螺栓或螺钉头部和螺纹部分不应有摩擦而影响试验结果。

测试范围：

- 1.适用公称直径为1～10mm、性能等级为8.8-12.9级(GB/T 3098.1)的螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩值。螺纹规格小于M3，在GB 3098.1中未规定小拉力载荷与保证载荷的螺栓与螺钉;以及公称直径3～10mm，但长度太短而不能实施拉力试验的螺栓与螺钉,破坏扭矩不适用于内六角紧定螺钉。
- 2.适用于各种形状的金属或非金属材料的扭转强度试验。
- 3.适用于不能进行拉力试验的螺丝,螺钉,和螺柱的破断扭力试验。
- 4.适用于各种形状的弹簧扭力件。
- 5.T.C产品的磨擦系数与轴力试验。

保证载荷试验由两个主要程序组成：

- 1.施加一个规定的保证载荷
- 2.测量由保证载荷引起的久伸长量。按表7或表9给出的保证载荷,在拉力试验机上对试件施加轴向载荷,并保持15S.承受载荷又未旋合的螺纹长度应为一倍螺纹直径(1d)。
- 3.为符合保证载荷试验要求施加载荷后的螺栓螺钉或螺柱的长度应与加载前的相同,其误差 $\pm 12.5\mu\text{m}$ 为允

许的测量误差.

4. 为避免试件承受横向载荷,试验机的夹头应能自动定心.试验时,夹头的移动速度不应超过3mm/min。

5. 受某些不确定因素,如直线度和螺纹对中性(加大测量误差)的影响,一次施加保证载荷时,可能导致紧固件产生明显的伸长。在这种情况下,可使用比规定值增大的3%载荷进行第二次保证载荷试验。如果施加这种载荷后与加载前的长度相同(误差 $\pm 12.5\mu\text{m}$ 以内)则应认为符合要求。