

# 工程塑料自动配料系统 马赫天诚

产品名称	工程塑料自动配料系统 马赫天诚
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

## 产品详情

### 上辅机自动配料系统的特点

北京马赫天诚科技有限公司——专业上辅机自动配料系统供应商，我们为您带来以下信息。

自动配料系统强大的报表功能，能大量记录储存各类数据和制表打印，自动于每次生产完成后编印配料报表，并提供日期，时间，报表编号及每种物料的实际消耗量等资料；报表提取采用PC手动查询方式，生产结束报表寄存在电脑内部，可无限次读取，保证生产报表的正确性和完整性。

### 上辅机自动配料系统具备哪些优势？

自动配料系统文本文件显示生产报表，配方报表等（有多项打印内容由用户自行选用）强大的报警提示功能，可以将废品率降低程度。

自动配料系统均匀性，各骨料放料时采用变频器控制放料速度使的各骨料在相等的时间内放完，保证了配料的均匀性。

以上就是关于上辅机自动配料系统的相关内容介绍，低烟无卤自动配料系统哪家好，如有需求，欢迎拨打图片上的热线电话！

自动配料系统——智能化多工位自动计量配料系统

智能化多工位自动计量配料系统的特点有哪些？

实现远程管控及售后支持，提高管理水平。

采用高分辨率电子秤和称重显示仪表，称重精度高。

多工位同时计量配料，连续配料能力400-600袋/班，生产效率比较高。

关键元器件全部采用进口及合资品牌，稳定可靠。

现场总线工作制(即设置PLC分站)，自动检测运行情况，出现异常时给出报警位置并提示解决方案，便于检修维护。

矩形循环运送流水线布置，开放式中英文人机界面，系统运行过程的多区域显示、监控及操作功能，使用方便。

自动检测系统运行情况，出现异常时给出报警位置并提示解决方案。

低能耗设计，有安全连锁保护措施，确保节能、安全。

优化除尘回收系统设计，配置单机袋滤器，无粉尘飞扬及泄漏，操作环境好，无原料浪费。

布置灵活(可分1、2层布置，适合6-24种物料)，适用性广，可适应不同用户要求。

想了解更多关于自动配料系统的相关资讯，请持续关注本公司。

工程塑料自动配料系统-马赫天诚由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司（[www.bjmachtech.com](http://www.bjmachtech.com)）在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，马赫天诚一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：肖蕙。