

送料机厂家 佛山送料机厂家 世翔机械 标准三合一

产品名称	送料机厂家 佛山送料机厂家 世翔机械 标准三合一
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

产品详情

一、准备就绪，送上电源及气源，即可开机；

二、上卷：

- 1、吊装钢卷于上料小车上，勿必要使钢卷处于平稳状态，否则钢卷有可能从上料小车上脱落。
- 2、按动“料车进”或“料车退”按钮，使上料小车停止于开卷机底部。
- 3、按动“料车升”按钮，直到钢卷被顶起到适当位置。
- 4、按动“料车进”或“料车退”按钮，佛山送料机厂家，使上料小车准确运行到卷筒中间，按动“料车升”或“料车降”按钮，调整好钢卷高度。
- 5、按动“卷筒涨紧”按钮，直到卷筒涨紧钢卷。
- 6、按动“料车降”按钮，直到上料小车顶板降到最位，也可以移走小车。

NC三合一电脑送料机主要由料架（卷料）、整平机（矫正）、送料机（送料机）三机为一体组成的自动冲压设备，也是目前的组合。因为它从根本上解决了分体式冲压设备协调性与稳定性差的问题，同时在操作上更是采用了三位一体集中控制，

使整机的操作全部由独立的控制平台来完成，调试、操作简便，智能化程度高，上料、开卷、入料、整平、送料整个流程全部自动化完成。这对于一个企业来说，在一定程度上减少了成本，提高了生产效率，这也是越来越多企业选择NC三合一电脑送料机的原因。那么NC三合一电脑送料机有什么特点及优势呢？佑亿作为送料机厂家，今天来给大家讲解下NC三合一电脑送料机的特点及优势。

自动送料机生产线在实际使用过程中，经常会因一些内部或外部因素(如送料机步距设定不对、外部气源压力不足、滚筒内有异物等)造成材料送料不到位，而送料机送料速度很快，往往出现送料不按时很难实时检测到，不仅使得成品的质量及加工工艺难以保证、废品率高，而且会造成模具损坏，增加了维护、使用成本。这些问题一直困扰着想提高生产效率的冲压业主。那有没有切实可靠的解决方法呢?答案是当然有，为自动送料机搭配上误送检测装置即可简单的予以解决。

1、通过检出

通过检出主要用于产品落料加工生产工艺中，针对吹出产品检测，杜绝有叠料的现象。产品通过检出是在级进模的一次冲压完成后要进行一次出料，出料是在一定的凸轮周期内利用压缩空气吹气装置将产品吹出，产品通过光幕，切断光幕信号，薄板送料机厂家，在此过程中产品(或废料)必须通过光幕，如果没通过光幕留在了级进模内，级进模在进行下次冲压会导致模具或产品的损坏。而PLC则通过光幕信号的通断与凸轮信号周期比较，符合主机程序则继续运行，送料机厂家，不符合则急停，同时发出声光示警(MY绿色灯)，等作业人员确认故障排除后复位开机。

2、送料不足检测

送料不足检测与送料间距检测主要用于配合冲床送料时间、角度，来检测送料机送料是否正确，同时自动控制冲床制程。送料不足检测是在级进模一次冲压完成后要进行一次送料，送料距离是一定的，中板送料机厂家，这个距离由冲床送料机决定，而送料是否到位时很重要的，送料机送料不到位会导致级进模内已冲压产品报废或者模具损坏。送料不足检测原理：利用材料的导通性(铁，铜，不锈钢)，接通接触感应装置，将此信号与要检测的凸轮周期信号输入PLC，与主机程序内容进行比较，符合程序则继续运行，不符合则急停，同时发出声光示警(TM黄色灯)，等作业人员确认故障排除后复位开机。

送料机厂家-佛山送料机厂家-世翔机械 标准三合一由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司(www.sxjx666.com)位于广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前世翔机械在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。世翔机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。世翔机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。