

广东冲床多工位机械手在线咨询「在线咨询」

产品名称	广东冲床多工位机械手在线咨询「在线咨询」
公司名称	东莞市琪诺自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞横沥镇田头村上岭第二工业区
联系电话	18128599291

产品详情

{多工位连续模内机械手}

所谓{多工位连续模内机械手}，一般是指在专用的多工位冲床上使用的，由多个有工艺联系的工程模按工艺顺序安装，由机械手传件的一类模具能像连续模那样实现复杂产品的自动化生产，普通的多工位冲床一般十个或更多的工位，可以生产比较复杂的产品。只要多工位传递模能干的产品，配置上多工位冲压机械手就能实现自动化生产了。

琪诺模内多工位冲压机械手的优势

采用标准直线滑轨，专用抱具，丝杆，伺服电机作为驱动，PLC配彩色触摸屏控制，能任意设置参数，适用面广，针对不同材质的产品，可配置不同的抓取工具：如真空吸盘、磁性吸盘、或机械夹头等，能为企业省去大量的人工开支，避免了冲床对员工造成不必要的伤害，产量提高，品质稳定，是理想的自动化设备。

配置双工位供料台或伺服自动送料机，片料、卷料自动连续生产，可实现快速定位、升降、移动等动作，形成一整套自动化生产线。可采用单臂或双臂轨道配多套吸盘，轨道进行左右上下运动，吸取产品，进行左右移动，只需将板料整齐摆放在上料区上，即可进行长时间的自动生产，冲床多工位机械手，只需员工定时的补充板料即可。

模内多工位冲压机械手，将多工序模具组合在一台冲床上生产，改变了冲压生产劳动高强度、高危险性的生产环境。减少连续冲压的模具投资与高速冲床的投资，以普通的设备(自动开卷机+精密整平机+送料机)与模具机械手实现自动化连续生产。真正实现冲压生产无人化，无任何人工或设备危险，以至于达到了效益高、品质高的生产。

琪诺自动化专注于工业自动化领域，是一家集冲压机械手、工业机器人、冲压机械手为一体的自动化设备厂家。产品包含四轴机械手、{多工位机械手}、单机连接机械手、关节机器人、焊接机器人、油压机上料机、二次元机械手等。

而多工位连续冲压机械手将多台冲床、油压机连接在一起，减少了连续冲压的模具投资与高速冲床的投资，以普通的设备与模具实现自动化连续生产。升降机自动上料，可以与卷料自动开料系统连接; X轴机械手采用伺服电机驱动，Z轴采用步进电机驱动，高速稳定;材料可用真空吸取、电磁吸取;当然，其他的还是可以定制的。每个工位可独立调节，相比于工人生产，可以有效的减低工件的不良率，有效的节省物料。

广东冲床多工位机械手在线咨询「在线咨询」由东莞市琪诺自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市琪诺自动化设备有限公司(www.dgkino.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!