

鸿福苗木服务周到 19公分速生白蜡 速生白蜡

产品名称	鸿福苗木服务周到 19公分速生白蜡 速生白蜡
公司名称	济宁市兖州区鸿福苗木种植专业合作社
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市兖州区颜店镇大磁阳村
联系电话	15092654555

产品详情

速生白蜡

白蜡属落叶灌木。株高1~2 m。叶片生长期紫红色，落前暗红色，三角状卵形，缘有锯齿。花白色，20公分速生白蜡，直径0.5~1 cm，花期5月中下旬，顶生伞形总状花序。果实膨大呈卵形。果外光滑。原产北美，引种于河南。白蜡性喜光，耐寒，耐瘠薄，耐粗放管理。突出特点是光照充足时叶片颜色

白蜡插床地应选在地势平坦、排水方便、通风良好、光照充足的地方。土壤宜选沙壤土或沙土为宜；风沙地区应选在背风处，靠近水源和电源，且管理便利的地方。建床时首先将地面铺平，用砖砌成一个宽100~120 cm，高30 cm的插床，床长一般以不大于30 m为宜。底层留有多处排水孔，床底最下层铺10 cm厚小石子，中层铺5 C131厚煤渣，上层铺15 cm厚纯净的粗河沙。这样结构的沙床能使多余的水分自由地排出。扦插前首先要将建好的插床灌足底水，然后用0.2%~0.5%的高锰酸钾溶液2 kg / m²或者用3%硫酸亚铁溶液0.5 kg / m²进行沙床消毒。紫红，而弱光或荫蔽环境中则呈暗红色。东北地区能露地越冬。

速生白蜡家具的优缺点

白蜡家具的优缺点

1、白蜡家具的优点:白蜡家具拥有美观外观，19公分速生白蜡，具有好的承受性能:白蜡家具外形比较美观，其光泽度非常高;可以很清晰的在白蜡家具上看见整洁交错的木纹，家具产品的表面是非常光滑的，白蜡木材料的密度比较高，13公分速生白蜡，强度与硬度也是非常高的，在力学上面来说承受力也是非常高的，速生白蜡，很适合制作家具，可以用来收藏与摆放。

2、白蜡家具的缺点:白蜡家具在我国只有依赖进口，白蜡木这种实木材料是非常少有的，原料的来源很困难;白蜡木材料的干燥性能比较差，若是没有处理好的话就会出现开裂变形等情况，会严重影响外

观与使用;白蜡木家具的表面容易起毛，因此在制作的过程中需要极为精湛的工艺才行。

催芽

白蜡种子的休眠期长，因此春季播种时必须先行催芽，催芽处理的方法有低温层积催芽和快速高温催芽，选择地势较高、排水良好、背风向阳的地方挖沟，沟的深度在冻土层以下、地下水位以上，沟宽80厘米，沟的长度视种子的数量而定。白蜡种子与湿沙的比例为1 2-3，先在沟底铺一层10厘米厚的湿沙，把种子与湿沙充分混合均匀后放入沟内，沙子厚度为50-70厘米，在离地面10厘米处加盖湿沙，然后覆土使顶部呈屋脊状，以利于排水。每隔0.7-1米放1秫秸把，以利通气，一般处理时间为60-80天。

以上就是济宁市兖州区鸿福苗木种植专业合作社为大家做的白蜡的一些介绍，如有需要可以联系

鸿福苗木服务周到(图)-19公分速生白蜡-速生白蜡由济宁市兖州区鸿福苗木种植专业合作社提供。鸿福苗木服务周到(图)-19公分速生白蜡-速生白蜡是济宁市兖州区鸿福苗木种植专业合作社（www.hongfuhezuoshe.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：于海龙。同时本公司（www.sushengfatong1.com）还是从事济宁法桐，济宁速生法桐，济宁造型法桐的厂家，欢迎来电咨询。