

## 平面多健拉刀加工厂 平面多健拉刀 新星[诚信商家]

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 平面多健拉刀加工厂 平面多健拉刀 新星[诚信商家] |
| 公司名称 | 金华市新星工具制造有限公司             |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 金华市金西开发区纵二路洞山街356号        |
| 联系电话 | 13645790600               |

### 产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

拉刀渐开花键齿部分的设计：由于拉刀花键部分总切削刃宽度比圆孔部分要小，所以齿升量可以取大些，值得注意的是，如果加大齿升量，齿距、槽形参数也要做相应调整。花键齿部分的参数选择、跨棒距计算等与普通拉刀相同。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

机床工作台分度蜗杆的误差会影响齿形误差，但插齿时插齿刀头架的分度蜗杆误差会影响齿形误差。插齿的表面粗糙度值和波度值比滚齿的小。因为插齿相当于刨齿，滚齿相当于铣齿。对齿面来说，插齿时切削是连续的。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

先进的加工设备与高性能的数控刀具相配合，才能充分发挥其应有的效能，取得良好的经济效益。随着刀具材料迅速发展，各种新型刀具材料，其物理、力学性能和切削加工性能都有了很大的提高，应用范围也不断扩大。