

水泥基匀质板设备 模箱压制成型匀质板生产线

产品名称	水泥基匀质板设备 模箱压制成型匀质板生产线
公司名称	大城县巨宇机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:巨宇 型号:全自动 产地:河北廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县工业园区
联系电话	18632678581

产品详情

水泥基匀质板设备 模箱压制成型匀质板生产线

匀质板是一种新型墙体保温材料，其主要原料为EPS颗粒，水泥，纤维等材料。此产品利用先进的生产工艺，采用科学配比，经流水线一次成型，再经自然养护而成。A级阻燃：整套匀质颗粒聚苯板克服了传统EPS泡沫板易燃的缺点，在生产过程中，经高压气旋搅拌、挤压、低温发泡，使阻燃材料成了蜂巢防火隔离仓，阻断火焰传播，不引燃，不蔓延。

水泥基匀质板设备产品的制作过程：在水泥浆液中，加入一定比例的发泡剂，聚苯颗粒，不断搅拌，将水泥液体膨胀到一定的比例，就形成了水泥发泡板。匀质板设备主要有上料、搅拌、注模、发泡，发泡和初期养护等具体生产工艺。

1、聚苯颗粒15kg,客户可根据自身要求添加。2、42.5普通硅酸盐水泥150kg，粉煤灰1/2级30kg，平时要注意密封保存，不得受潮。（水泥和粉煤灰的添加量根据气温和发泡板所需的干密度不同可以调节）3、水（普通自来水）100kg左右(水温35-40)应配备温度计及时检测。水温可根据水泥的性能及气温调节，模具六面需用挤塑板保温（夏季或室温达到35度时可不用保温）。

匀质板设备预加工按配方称取原料并混合，混合后的物料可以根据需要预加工成含发泡剂的粉状、糊状、粒状、片状或各种形状的料坯，称为可发性聚苯。将可发性聚苯直接放入压模发泡成型称为一步法，目前建筑和包装行业广泛采用的就是一步法高发泡成型。将可发性聚苯进一步预发泡制成预发泡粒料或料坯，然后再放入模具模压发泡成型。

水泥基匀质板设备整套搅拌设备主要由电子计量装置、上料装置、浆料搅拌设备、操作系统等组成，配料、电子计量，生产精度高，计量准确，操作调控。整条生产线采用先进的

三维设计并综合国内外机型的优点，以及高效的生产加工工艺，保证技术和质量的统一。