

# 西安螺旋钢管 16mn螺旋钢管 陕西景冠

产品名称	西安螺旋钢管 16mn螺旋钢管 陕西景冠
公司名称	陕西景冠物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市未央区东元路16号平A17号
联系电话	18729536126

## 产品详情

### 螺旋钢管喷标的规定和要求

在相关规定中对螺旋钢管喷标有一系列的规定和要求。具体对标志的要求如下：

- 1、螺旋钢管生产厂家标志应醒目、牢固、字迹清晰、规范、不容易褪色。
- 2、标志应至少包括如下内容：螺旋钢管生产厂家的名称和商标、产品标准号、钢管的牌号、产品的规格及追踪性识别号码或者电话号码。对精密的螺旋钢管，可增加主要性能指标和尺寸精密度级别等内容。
- 3、标准科采用喷印、盖章、滚印、打印、粘贴印记或者挂上标签、吊牌等方法，供方可悬着一种或多种标志方法。
- 4、外径不小于36MM的钢管应在距离螺旋钢管一端端头不小于200MM出开始，所述标志方法每根都要进行。
- 5、对于低压流体用螺旋钢管和薄壁螺旋钢管、螺旋钢管等一般用途的螺旋钢管、异性断面螺旋钢管、复杂的断面螺旋钢管可以不每根标志。
- 6、石油用、燃气、3PE防腐等用途的螺旋钢管的管子接头，应有螺旋钢管的牌号标志。
- 7、容器包装、支架焊接包装或者薄壁螺旋钢管的套装的情况下。应在容器、支架、套装薄壁螺旋钢管外层的螺旋钢管上附上一个标签或者吊牌。

在一般的情况下无缝钢管是用于在煤气管、石油，煤气和天然等专用运输管。庄稼的灌溉用水也是无缝钢管，还有在锅炉用的沸水管、蒸汽管等等。在机械工业用管上也有用到，如飞机上的用管，拖拉机的

油管。在石油地质钻探用管也是我们这个无缝钢管，而在石油上使用的无缝钢管也是经过特殊处理的石油套管。在有不少的地方都是有用及到无缝钢管的。

## 大口径螺旋管生产过程

- (1) 原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- (2) 带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，螺旋钢管报价，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (3) 成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
- (4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
- (5) 采用外控或内控辊式成型。
- (6) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，16mn螺旋钢管，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
- (7) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。
- (8) 焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。
- (9) 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。
- (10) 切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。
- (11) 焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，螺旋钢管多少钱，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，西安螺旋钢管，直到确认缺陷已经消除。
- (12) 带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。
- (13) 每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。
- (14) 管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。

西安螺旋钢管-16mn螺旋钢管-陕西景冠(推荐商家)由陕西景冠物资有限公司提供。“螺旋管,无缝管”就选陕西景冠物资有限公司(www.sxjgwz.com)，公司位于：陕西省西安市未央区东元路16号平A17号，多年来，陕西景冠坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。陕西景冠期待成为您的长期合作伙伴！