

佛山contec工控机维修中心

产品名称	佛山contec工控机维修中心
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	佛山:contec工控机维修 顺德:contec工控机维修 南海:contec工控机维修
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

佛山contec工控机维修中心，佛山contec工业电脑维修中心，顺德contec工控机维修中心，顺德contec工业电脑维修中心，南海contec工控机维修中心，南海contec工业电脑维修中心

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司一直致力于工控产品维修，机电一体化设备维护，系统设计改造。具有一批专业知识扎实，实践经验丰富，毕业于华南理工大学、广东工业大学高等院校的维修技术精英。维修服务过的企业，遍布全国。我们专业维修张力传感器、变频器、直流调速器、称重传感器、流量计、PLC、触摸屏、伺服控制器、工控机、软启动器、UPS不间断电源等各种工业仪器。我们有大量工控产品配件，与合作客户长期维护服务，能快速维修客户故障，价格实惠。我们有大量二手PLC，直流调速器，变频器，伺服驱动器，变频器，触摸屏等工控产品出售，欢迎电询。

禅城区辖石湾、张槎、祖庙、南庄

顺德区:大良、容桂、龙江、乐从、北滘\杏坛、伦教、勒流、陈村、均安、

南海区:桂城、里水镇、九江镇、丹灶镇、大沥镇、狮山镇、西樵镇。

三水区西南街道、芦苞镇、大塘镇、乐平镇、白坭镇、云东海旅游经济区、迳口华侨经济区。

高明区:杨和镇、更合镇、明城镇。

佛山腾鸣李工159--1574--0287 佛山腾鸣王工134--3025--2932

3个维修服务点

地址1：佛山广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号

地址2：肇庆市高新区（大旺工业园）

地址3：佛山顺德大良凤翔办事处

开发区萝岗维修办事处：

佛山南海禅城维修办事处：

黄埔区科学城维修办事处：

番禺区顺德大良凤翔维修办事处：

佛山市南海区海八路

佛山三水办事处

B&R工控机维修、siemens工控机维修、玛诺工控机维修、BECKHOFF工控机维修、HOMAG工控机维修、KHS工控机维修、beta masermike工控机维修、HEIDENHAIN工控机维修、kontron工控机维修、CONT EC工控机维修、康泰克工控机维修、national instruments工控机维修、NI工控机维修、NUM工控机维修、西门子工控机维修、MAHLO工控机维修、

contec工控机维修故障包括：打开计算机电源而计算机没有反应、加电后底板上的电源指示灯，亮一下就灭了，

无法加电、工控机加电后，电源工作正常，主板没有任何反应、开机后听见主板自检声但显示器上没有任何显示、开机后报警显示器上没有任何显示、开机后主板不能自检成功、开机后主板能正常工作

，BIOS检测到键盘部分，报告键盘出错、开机后其他部分工作正常，软驱的读盘灯一直常亮软驱不能使用、工控机装硬盘以前可以启动，安装硬盘后发现不能启动、鼠标、键盘均不能使用、开机后主板

伺服驱动器维修分主板（又叫CPU板）、驱动板和主回路维修三大块，主板维修最难，除了早期的直流伺服和部分交流伺服

驱动器采用模拟电路做主板电路外，绝大

部分伺服驱动器采用DSP

为主的数字电路做主板控制核心电路，所以伺服驱动器的主板集成度非常高，元件很小很密，电路一般有很厚的涂层保护膜，这些对维修工程师的动手能力和判断能力是一个很大的考验，一般维修过程是先通过丙酮等溶剂溶解涂层后再做电路跟踪，DSP元件资料获取成了能否修复主板的关键，如果有完整DSP资料，维修工程师可以大概理清该伺服主板的晶振、上电复位流程和各种I/O、A/D、D/A的工作状态，这样在主要方向确认的基础上再分析外围电路成功的几率就很高了，当然绘制电路原理图也很重要，一般情况下DSP或者EEPROM坏的可能性是比较低的（如果真的损坏了，该板也就报废了），所以对单片机和DSP原理比较清楚，善于分析数字电路的工程师，修复主板并非什么难事，不过因为主板元件精小，焊接时候一定要小心，温度不能太高，动作也一定要轻柔，不然很容易在拆焊的时候损坏铜箔或元件。驱动板一般和变频器的差不多，一般是光耦等放大电路，不过速度要快很多，电源电路一般也在驱动板上，更多时候是由于电源不良引起驱动故障，另外传感检测电路往往也在驱动板上，过流，过压，缺相，过载，编码器信号等问题也需要检查这块板，这些电路并不复杂，主要是一些模拟电路，相对主板比较容易看到明显的故障，即使一时无法判断，通过故障的代码顺藤摸瓜也容易发现问题。主回路是最容易修复的，一般就是先整流，然后电容稳压，最后逆变，中间可能会有泄压保护回路（制动单元制动电阻之类），这些基本上都是模块为主的电路，更多是智能化IPM模块，坏了大都需要更换，不过主回路有问题后，一般都要先检查驱动板是否也跟着损坏了再决定换上新的模块上电，否则很容易因为驱动板故障引起新装上去模块的再次烧毁。