

武汉模具设计 武汉久茂兴 塑胶模具设计

产品名称	武汉模具设计 武汉久茂兴 塑胶模具设计
公司名称	武汉久茂兴塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市江夏区郑店街道顺达轴承工业园2号厂房
联系电话	17762565669 17762565669

产品详情

武汉久茂兴塑业有限公司是专业从事各种塑胶产品注塑和塑胶模具制作为主的公司。目前主营业务是做汽车内外饰，医疗器械，门窗护栏，校具设备，模具加工厂家，通讯设备的塑料注塑产品公司。

备料，依产品展开图进行备料，塑胶模具设计，在图纸中确定模板尺寸，包括各固定板、卸料板、凸凹模、镶件等，注意直接在产品展开图中进行备料，这样对画模具图是有很大大好处的，我所见到有很多模具设计人员直接对产品展开图进行手工计算来备料，武汉模具设计，这种方法效率太低，直接在图纸上画出模板规格尺寸，以组立图的形式表述，模具设计制造，一方面可以完成备料，另一方面在模具各配件的工作中省去很多工作，因为在绘制各组件的工作中只需在备料图纸中加入定位、销钉、导柱、螺丝孔即可。

武汉久茂兴塑业有限公司是专业从事各种塑胶产品注塑和塑胶模具制作为主的公司。目前主营业务是做汽车内外饰，医疗器械，门窗护栏，校具设备，通讯设备的塑料注塑产品公司。

根据塑件重量和热射嘴个数，确定热射嘴径向尺寸的大小。目前相同形式的热射嘴有多个尺寸系列，分别满足不同重量范围内的塑件成型要求。确定热流道系统的热射嘴形式，是开放式还是针阀式。塑件材料和塑件的使用特性是选择热射嘴形式的关键因素，塑件的生产批量和模具的制造成本也是选择热射嘴形式的重要因素。

武汉久茂兴塑业有限公司是专业从事各种塑胶产品注塑和塑胶模具制作为主的公司。目前主营业务是做汽车内外饰，医疗器械，门窗护栏，校具设备，通讯设备的塑料注塑产品公司。

塑胶模具产品设计开模的主要事项

- 1, 选择合理的脱模方式, 选择合理的顶杆位置与数量, 保证在顶出过程中产品不损坏。
- 2, 每种料的收缩系数不同, 塑胶模具要有合理的收缩率。注射道要选择合理, 使料能均匀到达每一处(流经相等), 并要有足够的贮量, 保证塑料在收缩过程中补给塑料。
- 3, 塑胶模具中的冷却(通水通道)与产品大小、形状、塑料性质、保压时间等因素相关。
- 4, 塑胶模具的形腔内粗糙度等级要达到“镜面级”, 不然产品难以脱模, 产品顶出时需力过大造成产品损坏。定位销、合模面及其它部位的粗糙度均有标准规定。

武汉模具设计-武汉久茂兴-塑胶模具设计由武汉久茂兴塑业有限公司提供。武汉久茂兴塑业有限公司(www.jiumaoxing.cn)有实力, 信誉好, 在湖北武汉的塑料模等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进久茂兴和您携手步入辉煌, 共创美好未来!