

注塑恒温控制系统模温机 助力生产更稳定

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 注塑恒温控制系统模温机 助力生产更稳定 |
| 公司名称 | 南京欧能机械有限公司 |
| 价格 | 23600.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:欧能 型号:EUOT |
| 公司地址 | 江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号 |
| 联系电话 | 025-68226791 15380427875 |

产品详情

注塑恒温控制系统模温机

是用来调节注塑件模具温度的平衡模度，可以升温也可以降温。注塑恒温控制系统模温机利用高热传性的导热媒体，以便在很短的时间内讲模具内多余的热送走。在设定好热平衡温度后，能自动控制其温度在极小误差之内，且能继续定值。

注塑恒温控制系统模温机

的作用就是用来加热模具并保持注塑模具的工作温度，保证注塑件品质稳定和优化加工时间。在注塑行业的工作中，模具的温度对注塑件的质量和注塑的时间有着决定性作用。

注塑恒温控制系统模温机

控制模具温度的目的和模具温度对注塑件的影响注塑工艺中，控制模具温度的主要目的一是将模具加热到工作温度，二是保持模具温度恒定在工作温度。以上两点做的成功的话，可以把循环时间最优化。

注塑恒温控制系统模温机

进而能够保证注塑件稳定的高质量，模具温度会影响表面质量，流动性，收缩率，注塑周期以及变形等方面。模具温度过高或不足对不同的材料会带来不同的影响。对热塑性塑料而言，模具温度高一点通常会改善表面质量和流动性，但会延长冷却时间和注塑周期。

模具温度低一点会降低在模具内的收缩，但会增加脱模后注塑件的收缩率，而对热固性塑料来说，高一点的模具温度通常会减少循环时间，且时间由零件冷却所需时间决定。此外在塑胶的加工中，高一点的模具温度还会减少塑化时间，减少循环次数。

随着传统有限能源的减少和市场需求的增大，注塑恒温控制系统模温机作为新兴的热源提供设备越来越受到大家的认可。

