

# 上辅机生产厂家 马赫天诚

产品名称	上辅机生产厂家 马赫天诚
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

## 产品详情

### 上辅机自动配料系统供应商简介

以下内容由北京马赫天诚科技有限公司为您提供，希望对行业的朋友有所帮助。

马赫科技始创于1996年，专业生产制造企业提供软件装备-一体化的“工业4.0”整体解决方案。是研发和制造智能化环保型自动配料系统、智能化立体仓库、智慧物流输送系统、信息化管控软件、绿色化环保设备的国家高新技术企业。总部位于北京海淀中关村科技园，拥有220人的“经验丰富、技术精湛、求实创新”专业团队，其中研发、设计等技术人才80余人，拥有天津宝坻、河北深州2个生产制造基地，设有河北、江苏、广东、重庆、福建5个办事处。多年来一直从事相关产品的研发、制造、安装、调试、培训、销售和服务工作。

### 上辅机自动配料系统的特点有哪些？

以下是北京马赫天诚科技有限公司为您一起分享的内容，北京马赫天诚科技有限公司专业生产上辅机自动配料系统，欢迎新老客户莅临。

- 1：操作简单，本系统具有手动，半自动，全自动三种生产模式。
- 2：PLC处理数据能力强，采样速率快速稳定，配料工艺完全可满足工艺要求配料。
- 3：自动配料系统工艺可根据用户来设定。
- 4：可靠性好，自动配料系统系统有两种控制方案（触摸屏和工控机方案）当其中的外种有故障时另外一

台马上切入运行不影响生产，自动配料系统能够杜绝生产故障时出现生产失控现象。

### 自动配料系统有哪些特点？

北京马赫天诚科技有限公司专业供应自动配料系统，我们为您分析该产品的以下信息。

炼胶全程管控、监视及记录，可实现远程监控及售后支持，提高管理水平。

通过对时间、温度、能里、转速、压力等参数的积分运算和逻辑控制实现优化混炼。

采用高分辨率传感器和称重显示仪表，上辅机多少钱，称里精度高。

关键元器件全部采用进口及合资品牌，稳定可靠。

开放式中英文人机界面，系统运行过程的多区域显示、监控功能，操作简便。

现场总线工作制(即设置PIC分站)，低能耗设计。

自动检测运行情况，出现异常时给出报警位置并提示解决方案，

便于检修维护，有安全连锁保护措施，确保安全。

优化除尘回收系统设计，无粉尘飞扬及世品，操作环境好，无原料浪费。

其中炼胶工程信息化管理系统是将新的信息技术同生产管理、炼胶工艺相结合。

针对不同广房结构(3、4层)和工艺路线进行系统设计，方案灵活。

上辅机生产厂家-马赫天诚(在线咨询)由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司( [www.bjmachtech.com](http://www.bjmachtech.com) ) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！