

EVA发泡自动配料系统 马赫天诚

产品名称	EVA发泡自动配料系统 马赫天诚
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

产品详情

上辅机自动配料系统的优点及适用范围

以下内容由北京马赫天诚科技有限公司为您提供，今天我们来分享上辅机自动配料系统的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助！

该系统主要针对一层、二层厂房，小型密炼机/捏炼机设计，主要适用于一层或二层厂房的创新型密炼机上辅机系统。该系统保留了传统上辅机螺旋给料控制精度高的优点，运用先进的控制技术，采用负压送料的方式，将物料计量后输送到密炼机，把原料区和生产区分开。此系统确保无粉尘污染，大限度的降低厂房投资，可以广泛应用于橡胶制品、塑胶制品、电缆材料、食品、药品、化工原料等粉料、颗粒原料配料的生产。

自动配料系统——智能化多工位自动计量配料系统

智能化多工位自动计量配料系统的特点有哪些？

实现远程管控及售后支持，提高管理水平。

采用高分辨率电子秤和称重显示仪表，称重精度高。

多工位同时计量配料，连续配料能力400-600袋/班，生产效率比较高。

关键元器件全部采用进口及合资品牌，稳定可靠。

现场总线工作制(即设置PLC分站), 自动检测运行情况, 出现异常时给出报警位置并提示解决方案, 便于检修维护。

矩形循环运送流水线布置, 开放式中英文人机界面, 系统运行过程的多区域显示、监控及操作功能, 使用方便。

自动检测系统运行情况, 出现异常时给出报警位置并提示解决方案。

低能耗设计, 有安全连锁保护措施, EVA自动配料系统, 确保节能、安全。

优化除尘回收系统设计, 配置单机袋滤器, 无粉尘飞扬及泄漏, 操作环境好, 无原料浪费。

布置灵活(可分1、2层布置, 适合6-24种物料), 适用性广, 可适应不同用户要求。

想了解更多关于自动配料系统的相关资讯, 请持续关注本公司。

上辅机自动配料系统的适用范围

北京马赫天诚科技有限公司专业生产、销售上辅机自动配料系统, 我们为您分析该产品的以下信息。

自动配料系统可用于:

冶金生产线自动配料

水泥生产线自动配料

橡胶生产线自动配料

搅拌站自动配料

复合肥生产线自动配料

合金材料生产线自动配料

硅铁生产线自动配料

石灰窑配料自动控制

焦化产生自动配料

PVC塑胶压延生产线计量配料

EVA发泡自动配料系统-马赫天诚(诚信商家)由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司(www.bjmachtech.com)坚持“以人为本”的企业理念, 拥有一支技术过硬的员工队伍, 力求提供更好的产品和服务回馈社会, 并欢迎广大新老客户光临惠顾, 真诚合作、共创美好未来。马赫天诚——您可信赖的朋友, 公司地址: 北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号, 联系人: 肖蕙。

