

50+35电子线挤出机及PVC押出机

产品名称	50+35电子线挤出机及PVC押出机
公司名称	东莞市泰正电线机械有限公司
价格	85000.00/套
规格参数	品牌:泰正机械 型号:35436 产地:东莞市虎门镇
公司地址	东莞市虎门镇陈村社区永唐路厂房
联系电话	13929272424

产品详情

50+35电子线挤出机及PVC押出机该设备适应于PVC、PP、PE、SR-PVC等塑料高速挤出,主要用于BV、BVV建筑线、电子线、电源线、电脑线、绝缘线护套挤出、钢丝绳涂塑、汽车线束的挤出等。

50+35电子线挤出机及PVC押出机技术特点

- 1.制造线种：用于BV、BVV建筑线、电源线、电脑线、电子线、绝缘线护套挤出、钢丝绳涂塑、汽车线挤出等。
- 2.押出材料：适应于PVC、PP、PE、SR-PVC等高速挤出塑料，塑化程度%。
- 3.适用导体：0.5~4.0mm。（线径大小需配备相应的模具）
- 4.完成线径：软线:0.8mm~5.0mm,硬线:0.5~4平方
- 5.线材同心度：92%
- 6.设计线速：0~500m/min（线速度依线径而定）。如：生产1.0mm的PVC电子线,速度可达0~400m/min
- 7.中心高度：1000mm。
- 8.电 源：380V+10% 50HZ 三相五线制
- 9.操作方向：主机（从 至 操作）
- 10.机台颜色：整机外表：苹果绿；亮光蓝。电箱外表：同整机；

Pantone7527U灰白波纹漆。安全色：颜色按客户要求

四、50+35电子线挤出机及PVC押出机性能和配置参数：

1.被动日式放线机

2.整直台：五轮整直，下部为集线管工具箱，左右两边配有双向滚筒

3. 50+35主机

A.螺杆参数：

1.直径：单螺杆，（保证被覆材料的塑化均匀，致密。）

2.材料：采用日本SCM440高密度+硬钨 牙顶硬度HRC55+5

3.长径比：25：1，转速范围：10-110RPM

B、螺筒参数：

1.直径：125MM

2.材料：日本38CRMOALA，表面氮化处理，硬度HV900以上。

4.吸料机：该机主要由真空吸料装置，干燥装置，直接式吸料装置三部分主成。

A、一次性装料25KG

1.吸料：自动真空吸料，当料还未完全用完时该装置会自动吸料进去，料筒内配有过滤装置：

2.干燥：采用风式自动干燥，温度可根据材料**设定。

5.加热装置及冷却：

A、加热装置：机身4段，机颈1段，机头1段，眼模1段，单独控制，**冷却，机头本体采用铸铝加热。

B、冷却：机筒采用强制冷却，机筒每段配有一台冷却风机，当温度高时，加热自动断电，冷却风机自动开启。

C、温控仪：采用日本RKC智能显示数字屏幕，温度在0-399 可**设定，触摸式操作，简单方便，精度达到1%

D、冷却风机功率：三相380V，250W。

6.机头及模具：

7.主机动力：22KW西门子电机，安川变频调速控制。

10.储线架：通过电机带动减速箱降速后拖动磁粉离合器，传动钢丝绳轮带动滑车前后移动将线缆存储与两组导轮之间，使收线机换线盘不需要停机，保持线速，收线张力恒定线缆不被拉伤。

11.引取机：采用3.7KW电机拖动，皮带传动。

12.高速印字机

13. 主控制系统

该系统主要是用变频器来控制调节主机，引取，储线，收线之速度和停止动作。配有全程计米，线速，运行十分稳定确保生产线的效率和产品质量。

五. 随机附件：

A. 专用工具及工具箱一套

B. 模具一套（客户提供规格）

C. 机头模套加热圈，机夹加热片，机径加热圈各1套

D. 感温探头1条

E. 按钮开关，指示灯各2个

F. 产品说明书一套

泰正电线机械厂本着“客户至上，诚信为本”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系，热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈亦或百忙中抽时间来本公司工厂参观指导，恭候您的光临！本公司作为东莞电线电缆设备的50+35PVC挤出机及电子线押出机生产厂家，竭诚为客户服务。