

合肥熔体流动速率仪熔融指数仪新站区蜀山区高新区经开区熔融指数仪

产品名称	合肥熔体流动速率仪熔融指数仪新站区蜀山区高新区经开区熔融指数仪
公司名称	合肥共惠仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	合肥市包河经济开发区长春街南精仑汽车西工业厂房
联系电话	0551-64322898 15956916711

产品详情

合肥熔体流动速率仪熔融指数仪新站区庐阳区蜀山区高新区经开区瑶海区熔融指数仪塑料熔融指数仪特点及用途：熔体流动速率仪是用来测定各种高聚物在粘流状态时的熔体流动速率，用MFR或MVR来表示，它既适用于熔融温度较高的聚碳酸酯、聚芳砜、氟塑料、尼龙等工程塑料，也适用于聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯、ABS树脂、聚甲醛树脂等熔融温度较低的塑料测试，符合GB/T3682《热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定》及ISO 1133等标准的要求。

塑料熔融指数仪适用于熔融粘度较低之热塑性塑胶之品质管制，测定方法是在规定温度、荷重、及活塞于圆柱筒内位置等条件下，以计时测量方法测定熔融塑胶挤过一定长度与直径之细孔模之速度，以判别制程当中聚合物流率之均匀性。

熔融指数仪符合ASTM,ISO,JIS,CNS规范A法测定标准,可选择定时自动切料或键切料.适用于流率在0至500g/10min间之材料.

制造规范:ASTM-D1238,D3368,JIS-K7210

显示：中文液晶彩屏显示

输出：微型打印机

温度控制: 常温~400℃，PID控制，精度±0.1℃（含超温保护）

砝码: 0.325kg、1.2kg、2.16kg、3.8kg、5.0kg、10.0kg、12.5、21.6kg共计8种

自动切料装置:自动切料，手动切料可选择，设定时间0.1~999.9min任意设定

加料筒: $\varnothing 9.5504 \pm 0.0076\text{mm}$

活塞: $\phi 9.4742 \pm 0.0076\text{mm}$

细孔模:外径 $9.5 \pm 0.02\text{mm}$ 孔径 $2.0955 \pm 0.0051\text{mm}$,长度 $8.00 \pm 0.02\text{mm}$

附件:水银温度计150 ,200 ,250 ,300 (选配),清洁刷一支,通管器一支,导料棒一支,观察镜一个,进料漏斗一个,刮胶钢片叁片,细孔模清理棒一支,砝码一套,打印纸两卷,清理纱布两卷,工具箱一个

体积: $40 \times 50 \times 60\text{cm}$

重量:40kg(不含砝码)

电源: 1 ,AC220V,5