

# 木工机械优选锯 自动优选锯 全自动优选锯 厂家直销

产品名称	木工机械优选锯 自动优选锯 全自动优选锯 厂家直销
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	山东瑞力特:日本电器配件 RLT-5Y:生产厂家 高密:自主研发
公司地址	高密市醴泉工业园富泉街
联系电话	13287475866

## 产品详情

木工机械优选锯 自动优选锯 全自动优选锯 厂家直销

优选锯与快速横截锯的区别：

先说快速横截锯，快速横截锯功能相对简单，（山东高密瑞力特优选锯）

1.齐两头，2.划线祛疤.3.定长度锯切。主要是中小型的集成材厂家用的多一些。速度快，无工伤。省人工。优选锯呢，具备了快速横截锯的所有功能，还具有优选锯切得功能，给他一根料，在祛疤的同时还可以根据订单的需要，来优化组合，计算出zui有价值或者zui合理的锯切方案。然后根据订单需求，把不同的尺寸的料，分类剔出来。一般家具厂用的比较多，或者给家具供料的用的比较多。价格相对要比快速横截锯高，技术含量也更高。

瑞力特优选锯详细介绍

1出材率优先优选原则

对锯切清单中将要锯切的规格料的长度进行很好组合，以达到很小限度的浪费锯切结果。

锯切时锯片会尽可能远离缺陷，这样会提高板材质量。

举例（某生产实木门的厂家）：

（表1：客户工厂当日要加工的规格）

以上图为例，此时进料板材有两个节疤，节疤之间的好料长度为2809mm；应该在剔除节疤后如何锯切最为省料？

让我们先看看工人常用的锯切思路....（即先选长料锯切）

即首先锯切清单里的能够锯切的最长料，然后在剩余的长度在选择能锯的长料，如上例所示，2809mm能够先锯切1800mm，剩余1009mm能够锯切900mm，最终剩余109mm；有些工厂能够利用这109mm做指接材，有些不能利用便作为废料。难道做指接材就充分的利用这根板材了吗？指接材的价值会比规格料的价值高吗？

Bestcut的锯切结果....

Bestcut的优选软件在长度优选模式下，针对每一根板材进行优化锯切，以达到最小浪费。如上例所示，组合完成后此时的浪费只有9mm。

长度优选对比工人锯切： $(2800 - 2700) / 2700 = 3.7\%$ ，出材率提高3.7%。由于每根进料板材节疤的位置、等级的划分是千差万别的，工人不可能在很短的时间内对每根板材进行全面、细致的分析，因而会导致本该得到长料的机会、本该得到更高价值的机会、本该更少浪费的机会被白白丧失，而可怕的是所有的这些是在生产中不易察觉的.....

长度优选适用于板材价值比较高、锯切规格较多、锯切时不考虑指接料的客户。