

铁皮外壳机箱 通恒金属制品厂 扬州机箱外壳

产品名称	铁皮外壳机箱 通恒金属制品厂 扬州机箱外壳
公司名称	南京市浦口区通恒金属制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区江浦街道华山村石门组
联系电话	13814161706

产品详情

如何做好机箱机柜的保养工作呢？

- 1.先用水漂洗好钣金的机箱机柜表面，其表面的污物；
- 2.加肥皂、或者液体清洗剂洗涤剂5%的氨水溶液的水进行洗涤；
- 3.用水多次的清洗，直到洗干净为止；
- 4.用布擦干残留在机箱机柜表面上的水渍，有一点需要注意的是，为了使表面光亮，在擦干的过程中，要顺着相同的方式擦拭；
- 5.在长时间的使用中，钣金机箱用变旧是必然的，但一般通过经常的清洁保养，可以延缓这种衰老的现象，有利于提高钣金加工的工作状态；

机箱外壳钣金加工厂有很多，但是真正有资质和技术的很少，钣金机箱外壳，对于钣金机箱外壳钣金加工厂家为您推荐通恒金属，其拥有着多年的加工经验基础。在机箱外壳钣金加工的材质问题上，一般分为两种：一种是冷轧钢板、一种是铝型材质。想做机箱外壳钣金加工的一般都是这两种材质为主，这两种材质有什么区别呢？下面为您介绍。使用冷轧钢板制造出来的机箱外壳是可以承受比较重的重量、并且其机械强度高。所以其重量还是较重的，而有一些钢板用料是少，只注重外观，加上价格便宜，很多人都会购买这种，但是这种材质做出来的机箱外壳性能是大打折扣的，比不上冷轧钢板材质做出来的机箱外壳。使用铝型材质制作出来的电子机箱比较轻便，适合用来堆放一些轻型的器材，加上价格相对便宜。但是铝型材有一些是进口材质的，其性能也是有所不同的，存在较多的差异。

设备机柜要有良好的净载重强度，一般要求材料要使用冷轧钢板（热板或带钢应力不够，载重时间久了会变形），机柜主体框架材料厚1.2mm以上；安装梁（承重立梁）要达到1.5mm至2.0mm；L角（设备托轨）材料厚度不低于1.5mm，托板材料不应低于1.2mm，一般托板单层承重40-60公斤，扬州机箱外壳，如果设备大于这个重量，金属机箱外壳，就要提前告知供应商，增加单层承载力；左右侧门相对来说可以用薄一些的材料以减轻机柜自重，如果机柜装好设备后有可能移动或长时间使用脚轮支撑的话，铁皮外壳机箱，还需要选择承重脚轮。

机柜内的设备有很高的散热要求，所以选择机柜除了要有顶置风扇外，选择有通风网孔的前后门。

机柜内的安装梁应可以方便的前后移动，有U数（高度）标志；托板可以方便的上下移动，前后也

应有一定的移动空间，便于安装设备。

机柜内的电源应该选用机柜专用的 P D U（PowerDistributionUnit电源分配单元）。

机柜内应有一个以上的接地柱。

机柜表面喷塑不应有划伤，内部喷塑不能脱落（露出金属时间长了容易锈蚀）。

铁皮外壳机箱-通恒金属制品厂(在线咨询)-扬州机箱外壳由南京市浦口区通恒金属制品厂提供。南京市浦口区通恒金属制品厂（njthjs.tz1288.com）是江苏南京,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在通恒金属制品厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创通恒金属制品厂更加美好的未来。