

锂电气行业涂布机专用nmp气体检测报警器BSA/QT-BJNMP-深圳贝斯智能

产品名称	锂电气行业涂布机专用nmp气体检测报警器BSA/QT-BJNMP-深圳贝斯智能
公司名称	深圳市贝斯安智能科技有限公司
价格	2500.00/台
规格参数	检测原理:光离子PID/催化燃烧 型号:BSA/QT-BJNMP 产地:广东深圳
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道新雪社区上雪路4号熙骏大厦四层405
联系电话	19926530652

产品详情

nmp气体检测器厂家、锂电气行业涂布机专用nmp气体检测报警器BSA/QT-BJNMP-深圳贝斯智能

N-甲基吡咯烷酮NMP气体报警器

产品概述

贝斯安研发生产的N-甲基吡咯烷酮NMP气体报警器采用扩散方式，实时将监测点处的气体浓度信号变换为电量信号，该信号经过放大再由CPU经过AD采样、温度补偿、智能计算后，对测量结果进行处理，如果测量值超过报警浓度设定值则发出报警信号。

BSA/QT-BJ系列智能气体变送器技术先进、性能卓越、稳定性高、兼容多种信号输出、安装维护方便，极大的满足了工业现场安全监测对设备高可靠性的要求。

产品特点

- *现场气体浓度液晶显示；
- *高精度、长寿命的进口传感器；
- *满足客户1-99999之间的任意量程和所有气体检测需求；

- *可通过控制器或遥控器，免开盖对变送器进行报警点调整、零点调整和目标点标定；
- *用于几十种气体检测，且可显示气体名称；
- *气体单位名称ppm、LEL%、VOL%、mg/m³；
- *在全量程范围内任意设置上、下限报警点
- *两组常开无源触点输出，用于控制风机或电磁阀的交流接触器，可选配声光报警器；
- *精巧的电源设计、精湛的防雷设计、纯SMT元件贴片工艺,使得产品性能稳定；
- *巧妙的结构设计，安装极为简便；

NMP在锂电池涂布机工艺中监测的重要性：

NMP甲基吡咯烷酮,是一种以γ-丁内酯为原料,与甲胺缩合而成液体,挥发性、渗透性极强,PH值为7-9碱性,易燃易爆,在锂电池生产中应用广。在锂电池电极制造过程中,涂布机浆料中的溶剂NMP经加热后会形成气态，NMP气体有毒性，对人体有伤害。

另外，NMP与空气混合时，涂布机运作过程中起火爆炸。因此NMP的监测与回收不仅关系到电池生产企业的节能减排效益，更是攸关人员健康与生命安全的头等大事。

NMP特性：

分子式：C₅H₉NO，分子量：99.1322，CAS号：872-50-4。无色透明油状液体，微有胺的气味。熔点-24.4。沸点203；150 (30.66kPa)；135 (13.33kPa)；81~82 (1.33kPa)。闪点95。相对密度1.0260(25/25)。折射率n_D(25)1.486。粘度(25)1.65mPa·s。能与水、醇、醚、酯、酮、卤代烃、芳烃互溶。挥发度低，热稳定性、化学稳定性均佳。大鼠口服毒性LD₅₀ = 3914mg/kg, 兔子经皮毒性LD₅₀=8000mg/kg。

设计标准

GB50493-2009《石油化工企业可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》

GB 12358-2006《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》

执行标准

GB3836.1-2010《爆炸性气体环境用电气设备 第一部分：通用要求》

GB3836.2-2010《爆炸性气体环境用电气设备 第二部分：隔爆型“d”》

产品技术参数

N-甲基 吡咯烷 酮NMP	产 品 型	BSA/ QT-B JNM
---------------------	-------------	---------------------

气体报警器	号P	
N-甲基吡咯烷酮NMP	检测原理	光离子PI/D/催化燃烧
0-2ppm、0-20ppm、0-200ppm、0-2000ppm、0-10000ppm、0-100%LEL等可选		
0.001ppm、0.005ppm、0.01ppm、0.1ppm	检测方式	扩散式、方泵吸式可选
液晶显示		
<p>用户可根据实际要求而定：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 两线制4-20mA电流信号输出（三线制可选） 2. RS-485数字信号输出，配合RS232转接卡可在电脑上存储数据（选配） 3. 2组继电器输出；无源触容量220VAC 3A，24VDC 3A（选配） 4. 报警信号输出：现场声光报警，报警声音：< 90分贝（选配） 		
±2%（FS）	重复性	±1%

± 1% (FS/年)	报警方式	声、光报警
< 20S	恢复时间	< 20S
本质安全型	防爆标志	Ex ib dIICT4
IP65	显示单位	PPM、%L、EL、%VOL任意设定

主要应用行业

N-甲基吡咯烷酮在锂电、医药、农药、颜料、清洗剂、绝缘材料等行业中广泛应用

我们的地址：龙岗区坂田百瑞达大厦A1座1508联系手机：19926531305 期待您的咨询

深圳市贝斯安智能科技有限公司（简称‘贝斯安智能科技’），公司专注于环保+物联网技术的研发与应用，深耕环保检测领域十余年，积累了丰富的行业环境检测经验，通过持续研发的投入以及技术创新。目前，公司形成了多个成熟的产品线，包含气体传感器，气体检测模块，气体报警器，水质传感器，气象传感器等环境检测终端。同时贝斯安可为需求客户订制各种应用环境的检测需要；上千种气体检测仪表产品、常规水质检测产品、常规气象检测产品。广泛应用于石油、化工、冶炼、电力、环保、消防、煤炭、冶金、船舶、医药、科研院校、燃气管网、安全防护等各种领域。一般经营项目是:仪器仪表,电子产品,工控产品,环境监测产品,安防产品,传感器,电子模块,检测仪,分析仪,报警器,控制主机,监测系统,电子监控报警设备、气体探测装置、火灾地震报警设备,电子传感器的研发、销售及技术咨询;销售防爆、防护设备;智能交通和安防监控系统的研发、设计及上门安装;计算机软件开发与销售;国内贸易,货物及技术进出口。许可经营项目是:计算机网络工程施工。公司立足于客户实际需求，不断提升产品品质，开发与完善客户实际需求，为客户提供高质量，专一化的产品。贝斯安智能科技拥有良好的企业信念，为客户服务，生产高质量产品；把握技术核心，创新研发方向，并与国内多家知名高校、科研院所合作。未来，公司将持续技术创新和市场拓展，在环境检测、智慧监测、云监测的基础上，依托过硬的产品质量，持续产品创新，不断拓展到全国各省、市、县、乡镇的石油、化工、冶炼、电力、环保、消防、煤炭、冶金、船舶、医药、科研院校、燃气管网、安全防护等行业。