

出口线管 大连线管 广东兴捷

产品名称	出口线管 大连线管 广东兴捷
公司名称	佛山市亿富兴线管桥架有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘莲子塘广云路边自编8号（住所申报）
联系电话	18125648569 18125648569

产品详情

为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低，表面不是很光滑。吹氧焊管：用作炼钢吹氧用管，一般用小口径的焊接钢管，规格由3/8-2寸八种。用08、10、15、20或者195-Q235的钢带制作成的，为了防腐蚀，有的要进行有效渗铝处理。

根据施工图纸勘查现场的施工环境

温度、湿度、地理位置、有妨碍施工情况、现场安全情况、熟悉图纸，检查设备合格证和说明书及管口方位图，线管喷涂，熟悉设备布置图和构筑物结构图，掌握安装顺序。

生产工艺

黑件检查 挂料 脱脂 漂洗 酸洗 清洗 浸渍助镀剂 热空气烘干 热浸镀锌 内外吹 冷却 钝化和漂洗 卸料 检验、修整 打字标识 包装入库、运输。

镀锌带 开卷 拉伸 卷管 焊接 刮疤 钝化和漂洗 补锌 定型 打字标识 裁剪 打包 烘干 过磅。

尺寸规格编辑公称内径英寸外径 mm壁厚 mm小壁厚 mm米重 kg根重 kg米重 kg根重 kg

DN15 镀锌管1/221.32.82.451.287.681.3578.14

DN20 镀锌管3/426.92.82.451.669.961.7610.56

DN25 镀锌管133.73.22.82.4114.462.55415.32

DN32 镀锌管1.2542.43.53.063.3620.163.5621.36

DN40 镀锌管1.548.33.53.063.8723.224.1024.60

DN50 镀锌管260.33.83.3255.2931.745.60733.64

独特的清洁生产镀锌管采用硫酸盐电镀锌铁合金工艺，在于生产线槽与槽间均穿孔直通而溶液无任何带出或溢流。生产过程各工序由循环系统组成，各槽溶液即酸碱液、电镀液、出光与钝化液等，只循环回用不向系统外渗漏或排放，生产线只设5个清洗槽，采用循环回用定期排放，特别是钝化后不清洗的无废水产生的生产工艺。

所有夹紧螺栓、螺帽、垫片等均须热浸镀锌。

断后伸长率（ δ ）在拉伸试验中，试样拉断后其标距所增加的长度与原标距长度的百分比，称为伸长率。以 δ 表示，单位为%。计算公式为： $\delta = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100\%$ ；式中： L_1 --试样拉断后的标距长度，mm； L_0 --试样原始标距长度，mm。

镀锌管、镀锌槽：分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。电镀锌成本低，表面不是很光滑，大连线管，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多，为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，出口线管，电镀锌成本低，表面不是很光滑。吹氧焊管：用作炼钢吹氧用管，一般用小口径的焊接钢管，规格由3/8-2寸八种。

出口线管-大连线管-广东兴捷由广东兴捷金属制品有限公司提供。广东兴捷金属制品有限公司（www.snolm.com）为客户提供“镀锌线管,镀锌线槽,电缆桥架,C型钢,包塑软管,万能角铁”等业务，公司拥有“亿富腾”等品牌。专注于镀锌管等行业，在广东佛山有一定影响力。欢迎来电垂询，联系人：李捷。