

偏摆送料机 世翔机械 偏摆送料机厂家 送料机

产品名称	偏摆送料机 世翔机械 偏摆送料机厂家 送料机
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

产品详情

滚轮送料机的主要优点是适用范围广，输送物料的品种多，其他连续送料机械难以输送的物料，许多都可以采用埋刮板送料机进行输送；密封性能好，物料在封闭的机槽内输送，不抛撒，不泄露，能防尘、防水、防毒，大大改善了劳动条件，防止环境污染；容易实现多点加料或多点卸料；体积小，可在比较狭窄的工作场地使用；输送过程中物料与刮板链条之间基本上无相对运动，移位送料机，故对物料的损伤小；装置容易，操作、维修方便，运行平安可靠。

- 1.滚轮送料机节能性：不需要电或气源，与冲床输出轴连接，由冲床传动，节约能源。故障率低，保养容易。
- 2.滚轮送料机生产性：滚轮送料机是目前冲压行业使用最广泛的送料机，操作方便。
- 3.滚轮送料机环保性、安全性：本机运转时极为安静，不造成工作场所的噪音。调整伸缩可调式拉杆至标准长度，与摇臂搭配标准传动角度，安全好用。
- 4.滚轮送料机配用性强：无论材料之宽度与厚度，只需调整送料机去配合模具即可，经济实用。

三合一自动送料机的维护与保养

再好的机器，也需要正确的维护、保养。为了方便客户正确的使用我公司生产的机器，下面世翔小编给您介绍下，

一、日常给油及除水的检查

为了机械性能的维持，以及机械的安全着想，送料机报价，并顾及生产技能的提高，请常作以下各项检查：

1、给油：压力本机的黄油枪就可为滚轮的齿轮部分及轴承加上齿轮黄油。

2、除水：三点组合：按下旋转集水桶下方的按钮，以便将多余的水分去除掉；储气罐：将储气的排水阀打开，就可除去储气罐内的水分。

二、保养检查

1、计时器是否正常。

2、滚轮间去除异物。

3、齿轮间是否有异物。

4、油气压压力是否正常，压力计是否正常指示，目视压力计所指示压力是否正常。

5、气压供气系统是否有泄漏。

6、各机构间结合的螺丝及螺母是否有松动。

三合一数控送料机是集开卷、整平、送料为一体的大型送料设备，工作时需要各部位紧密配合好，因此在作业前的操作调试显得极为重要，世翔下面简单介绍一下三合一数控送料机的调试操作方法。

1、将本机安装固定在冲床模具入料口一端，一定要使三合一数控送料机中心线与冲床台面中心线成一条直线，再装三合一机头高度调节四周固定螺丝拉开，按下人机介面上的机架升或降的按钮，使三合一数控送料机的出料口高度与冲压模具的下模高度一致后将固定螺丝锁紧。

2、将冲压卷料放置到油压台车上，用手动阀将料架挡料轮升起并根据料宽调好料架挡料轮宽度启动台车将卷料套入已缩小的料架瓦片上，然后再启动扩张，液压系统撑住卷料内孔台车降下并退回原位。

3、放下挡料轮及将压料轮压下后开卷，送料期间使压臂滚轮压住料卷材料，避免料卷散开，送料机，使送料顺畅，料卷材料较薄时，避免压臂下压时产生瑕疵，可调整气缸侧面附属减压阀之压力以改革压臂下压压力。

4、打开气阀开关抬起入料导弧装置，然后再点动料架使料头自动沿导弧装置送至主机进料口。

5、打开气阀开关抬起料头压平装置，待料头送至压料处时，使压平装置下压，使料头平整后好顺利进入三合一整平部位进行整平。

6、调节三合一数控送料机的整平机锅轮下压装置，使卷料平整度达到好效果为止，然后使用手动控制托板使材料缓慢进入冲压模具。

7、当冲压模具的导位针刚进入材料时停止冲床，调节冲床放松凸轮使三合一数控送料机在此角度处于放松状态。

8、手动启动三合一送料试产一至两块，确认长度无误后，在三合一数控送料机人机介面上启动自动送料，开始自动生产。

砺前行。东莞市世翔精密机械制造有限公司（www.sxjx666.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!