

# 无锡锐凌科技 环形导轨精密检测循环线公司

产品名称	无锡锐凌科技 环形导轨精密检测循环线公司
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

## 产品详情

### 可调连杆连接方式-环形自动装配线

循环输送线的环形导轨上，有多个滑座，这些滑座可通过可调连杆连接在一起，实现同步运动：

为了保证滑座在导轨上的顺畅运行，进行设计的时候，需要把如下几点考虑进去：

1. 连杆的长度尽量短
2. 连杆的长度需要可微调，为可调连杆，确保滑座间距的准确性；结构如下图所示，关节轴承为外螺纹杆端形式，两个关节轴承的螺纹分别为左旋和右旋；转动连接杆，即可微调连杆长度（可调连杆，可从市面上采购；也可自行加工装配）：
3. 选择具有合适的原始游隙的关节轴承，安装到滑座上的销子之后，能够具有合适的工作游隙：
4. 滑座的数量建议选择奇数：

### 可打开/闭合的360度整圆弧导轨

管道的旋转加工，比如分瓣式切割坡口机，切割刀具需要绕着管道旋转，为了实现此圆周运动，环形导轨精密检测循环线公司，这时候旋转加工设备就需要使用到带齿圈的圆弧导轨，请参考说明文章：带齿圈驱动滑座的弧形导轨；并且旋转加工设备往往需要能够打开/或者分瓣，环形导轨精密检测循环线咨询，在管道的任意位置合上：

上述应用需求，就要求360度整圆弧导轨是由多段拼接而成，可打开/闭合；如下是一个实际应用案例的图纸，由两个半圆弧导轨组成的360度带齿圈圆弧导轨：

现代化工业生产越来越复杂，生产一件产品往往需要经过多道工序，工序上的装配时间加上工序间的流转时间，就是节拍；如何缩短节拍提高生产效率，缩短工序间流转时间是一个很好的选择，武隆环形导轨精密检测循环线，提高流转速度就可很好地实现这一目的。采用环形导轨，一个滑座代表一道工序，滑座可在环形导轨上快速移动。

为了满足精密装配的要求，环形导轨精密检测循环线生产厂，工件往往需要安装于精密工装夹具中，进行装配；上料工位的工装夹具，经过多道工序，到了下料工位；这时为了保证节拍，下料工位上的工装夹具需要能够在节拍时间内到达上料工位，重新利用，实现无缝衔接。环形导轨的滑座，上面可放置工装夹具，实现了工装夹具的循环运动。

无锡锐凌科技-环形导轨精密检测循环线公司由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司（[www.rlatec.com](http://www.rlatec.com)）是从事“环形导轨,圆弧导轨,弧形导轨,环形导轨输送线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：倪先生。