

弧形滑轨特点 巫山弧形滑轨 无锡锐凌

产品名称	弧形滑轨特点 巫山弧形滑轨 无锡锐凌
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

如果您需要更高的重复定位精度，比如 $\pm 0.05\text{mm}$ ；或者需要更快的运行速度，比如线速度超0.6米/秒；环形导轨式的循环小车自动化装配线将是一种很好的选择：

环形导轨式循环小车自动化装配线，具有如下优点：

一：缩短优化节拍

详细说明，请参考文章：[自动化检测/装配/生产循环线-节拍缩短优化](#)

二：可频繁启停

详细说明，请参考文章：[环形自动化装配流水线如何实现频繁启停？](#)

三：

详细说明，请参考文章：[精密环形流水线如何实现，弧形滑轨应用，环形导轨/伺服电机驱动/二次定位](#)

四：高刚性

环形导轨系统中圆弧段安装注意事项

环形导轨系统中的圆弧段，不是整90度或整180度的，而是稍微比90度或180度稍微小一点；所以直线段的实际长度，需要比按整90/180度计算出来的长度，稍微长一点。下面以两圆弧段+两直线段组成的环形导轨系统为例，来说明安装注意事项：

一：先安装直线段，两平行安装直线段之间的距离为圆弧导轨的直径：

二：安装圆弧段的时候，需要通过接合部的顶丝机构，弧形滑轨用途，把圆弧段的两端往外顶，和安装固定好的直线段对齐；注意：是以直线段为基准，让圆弧段去对齐：

同步带传动的环形自动装配线-核心机械部件

伺服电机驱动/同步带传动的环形自动装配线，以环形导轨作为工件/工装夹具的循环轨道，具有短节拍，高刚性，准停等优点，如下视频中的案例为汽车火花塞的自动装配线：

机械核心部件如下：

一：环形导轨系统

环形导轨及其滑座，详细说明，请参考：环形导轨应用-高速/精密环形流水线/生产装配线

二：同步带

内带钢丝绳，巫山弧形滑轨，打有安装孔位，弧形滑轨特点，其上可安装“皮带穿行组合件”，详细说明，请参考：环形导轨滑座和同步带间的连接机构的设计要点

三：皮带穿行组合件

带有橡胶衬套，减小加减速冲击；橡胶衬套在外力的作用下可产生些许变形，防止在锁紧进行二次精定位的时候引起伺服电机报警，请参考：环形导轨/伺服电机驱动/二次定位：

弧形滑轨特点-巫山弧形滑轨-无锡锐凌(查看)由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司(www.rlatec.com)在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡锐凌自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：倪先生。