

无锡锐凌自动化 圆弧导轨齿圈作用 蒲江圆弧导轨齿圈

产品名称	无锡锐凌自动化 圆弧导轨齿圈作用 蒲江圆弧导轨齿圈
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

电动汽车电池组环形自动装配线-大尺寸重载工件应用

电动汽车电池组的装配输送小车，长度超过2米，圆弧导轨齿圈厂家，宽度超过1米，而且需要承受相当重量；开始的时候，考虑的是如下形式的环形导轨，由双排单沿V型导轨组成：

由于小车长且宽，而且需要承受重载，圆弧导轨齿圈作用，两排导轨之间的距离需要比较大，会带来相当多的设计上的额外工作；同时由于两排导轨之间的距离过大，会导致滑座经过直线圆弧导轨结合处时，滚轮和导轨之间的瞬时间隙过大，导致运行很不平稳。经过多方面考虑，采用的为如下形式的设计：上下两套水平布置的环形导轨，配上相应的传动系统，组成电动汽车电池组环形自动装配线：

采用此种设计，还可实现环形自动装配线的高速运行，线速度可达3米每秒；

直曲循环导轨应用-摩擦传动式环行线

直曲循环导轨，也称为环形导轨，和摩擦传动系统配合在一起，可组成环行线：

滑座在圆弧段上时，通过摩擦圆盘，进行传动：

滑座在圆弧段和直线段之间过渡时，蒲江圆弧导轨齿圈，通过一排小摩擦圆盘传动：

滑座在直线段上时，通过一排输送滚轮进行摩擦传动：

移动控制式自动配料称重系统，称重容器安装在可沿着环形导轨自动循环移动的滑座上，由不同给料点向放置在称重容器上的包装袋/罐/瓶或者其他容器，依次加入物料进行配料，适合物料品种多、配方复杂、称量速度快、计量准确度高的配料称重应用：

进行二次定位时，如果初次定位不够准，二次定位机构将有可能通过传动链施加外力，尝试转动电机轴，这样就会报警。建议加装光电式接近开关提高初次定位精度，圆弧导轨齿圈原理，用两个接近开关，一个作为减速，另一个用来停止，实现初次定位，然后通过二次定位机构实现精定位：在滑座上安装相应的感应触发块，靠近接近开关时，触发信号给控制系统：

无锡锐凌自动化(图)-圆弧导轨齿圈作用-蒲江圆弧导轨齿圈由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化(图)-圆弧导轨齿圈作用-蒲江圆弧导轨齿圈是无锡锐凌自动化科技有限公司（www.rlatec.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：倪先生。