

易拉罐压扁机 双星机械 易拉罐压扁机图片

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 易拉罐压扁机 双星机械 易拉罐压扁机图片 |
| 公司名称 | 巩义市双星机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省巩义市孝南工业区 |
| 联系电话 | 13592591231 |

产品详情

双星大型易拉罐压扁机整机稳定性方面表现突出，在外观结构上，从外到内各个环节进行加固，具有利锋特色的压扁腔外壁加固结构，极大增加了压扁腔的受力，使设备压扁物料时显得更为强劲，使用寿命也比其他厂家产品延长2倍以上。卓越的品质让利锋易拉罐压扁机厂家赢得了市场与荣耀，易拉罐压扁机图片，在未来的发展道路上步步为营。

易拉罐压扁机原料通过链板输送机运至进料斜面，进料斜面上装有可转动的一高一低的两个碾夺滚筒将其压扁并送入压扁机内。易拉罐压扁机，由十一个固定在主轴上的圆盘和十个安在圆盘之间可以自由摆支的锤头，易拉罐压扁机，通过高速旋转发生的动能，对废钢进行砸、撕、压扁的处置，使废钢处置成块状或团状，穿过下部和顶部的栅格，落于振动输送机上。一次未能处置成足够小的废钢铁，会在压扁机内被转动的圆盘和锤头再次处理，直到能穿过栅格为止。意外进入压扁机内不可压扁物，由操作人员及时打开位于顶部下方的排料门，将它弹出。双星易拉罐压扁机进行压扁的同时，对压扁机内进行喷水，以便降温和避免尘扬。

压扁机市场竞争日益激烈的今天，效率就是生命，快速出招意味着快速抢占压扁机市场先机。从3个月到2个月，一台压扁机的设计周期缩短30%-40%究竟是什么力量助推着这样的变化？模块化设计是一种创新的设计手段，将原来零部件分体设计到整体组合的由下至上”设计方式，改变为“由上至下”整体设计思路，易拉罐压扁机视频，由总体工程师统筹，各模块工程师协同合作，实施从参数到骨架、从骨架到零部件的无缝传送。

易拉罐压扁机质量

进料装置包括机架、安装在机架上的进料架、可转动地安装在进料架上的第二进料架、固定安装在进料架上的物料框、用于驱动第二进料架上下滑动的驱动部件，所述进料架的两侧通过枢轴可转动地安装有滑轮，轻便式易拉罐压扁机，所述第二进料架的两侧通过第二枢轴可转动地安装有第二滑轮，所述机架的两侧形成有供滑轮和第二滑轮滑动的滑轨；所述推动轴的中心线与冲击轴的中心线以及移动块的中心线对齐，所述冲击轴的外径和废旧易拉罐的外径相匹配，所述固定块与移动块呈相对设置，所述固定块

上开设有圆台腔，所述移动块上还开设有与第二空腔相连通的第二圆台腔；所述驱动部件包括可转动地安装在机架上部的主动轴、可转动地安装在机架下部的从动轴、用于驱动主动轴旋转工作的第三电机，所述主动轴上安装有转动轮，所述从动轴上安装有第二转动轮，所述转动轮和第二转动轮上套绕有传送带，所述第二进料架与传送带固定连接。

油桶压扁机-此设备的主要特征和优势是什么？

机架构造坚实，选用“宝钢”的材料作为机器的结构制造

机器配置了刺破系统，防止密闭的油桶在无刺破系统作用下发生

机器配置了防静电系统，防止压缩产生火花点燃剩余的废料

一个按钮操控，可以完成整个压缩工作。让操作者无工作强度，作业舒适

开门断电，关门取电。安全是我们每个企业必须考虑的首要问题。

运输方便，小型液叉车可以将机器挪动位置。

易拉罐压扁机-双星机械-易拉罐压扁机图片由巩义市双星机械厂提供。巩义市双星机械厂（www.shuangxingchina.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。双星机械——您可信赖的朋友，公司地址：河南省巩义市孝南工业区，联系人：牛经理。