

# MK2110A数控内圆磨床厂家 无锡锡都机床

产品名称	MK2110A数控内圆磨床厂家 无锡锡都机床
公司名称	无锡市锡都机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市胡埭沙滩路1号
联系电话	13861448297 13861448297

## 产品详情

数控内圆磨床主要用于盆齿类及大型轴承套圈类零件内孔、端面磨削，保证内孔与端面的精度。是新一代高精度、高效率的生产型机床。机床整个磨削循环均自动完成，MK2110A数控内圆磨床厂，操作者仅需装拆工件。数控内圆磨床用于磨削圆柱形和圆锥形小孔，亦可磨削外圆和端面。工作主轴、内圆磨头、外圆磨头均采用油雾润滑。

数控内圆磨床为二轴联动立式数控内圆，一次装夹磨削内孔、小端面、多阶孔，机床内圆磨头采用大功率电动磨头，采用静止变频器驱动，所有导轨均采用高精度、高抗振性的瑞士施耐博滚柱导轨，机床控制系统采用西门子，MK2110A数控内圆磨床，进给轴由西门子伺服电机驱动滚珠丝杆，工件主轴采用高精度大接触成对角球轴承，工件转速交流变频，无级调速，机床导轨及滚珠丝杆均由润滑站自动润滑。并有密封的罩壳防护。在生产过程中，如发生故障，必须立即停车，查明原因，消除隐患。刹车失灵时，严禁开车，保险板(保险杆)必须加上防护装置，以免裂发生事故。

### 小型数控内圆磨床的工作须知

#### 1.工作前

(1)工作前的检查很有必要，而且要认真进行才是，主要是看设备上是否干净整洁，有无积灰、杂物及脏污等。对于其比较重要的一些保护装置，也要进行相应检查，是否完好无损，能否正常工作。

(2)对于小型数控内圆磨床的润滑保养工作，也是要严格按照规定要求来进行的，以保证设备中的润滑点润滑良好，使得机器有较长的使用寿命。

#### 2.工作后

(1)当工作结束后，则是要进行清扫、整理和清洁工作，使得工作区域内没有任何杂物。对于使

用过的工具等，也要进行清洁，并放回原位，MK2110A数控内圆磨床价格，不能随意放置。

(2)要正确进行停机操作，并及时切断设备电源。对于作业人员，则是要求要做好相应的作业记录，以及做好交接班工作。

### 1.数控内圆磨床上，其不同工件的装夹是否都一样？

数控内圆磨床，其从目前来看，已经广泛应用于各大机械行业中，并且这一种磨床具有工作效率高和成品率高等特点，所以，可降低生产成本。此外，还可以用在不同工件上。不过，如果工件材质、种类或形状不同的话，那么，工件装夹方式也是不一样的。而且，应根据工件具体情况，MK2110A数控内圆磨床厂家，来选择合适的装夹方式，以保证工件的加工效果。

### 2.是否有行星齿轮数控内圆磨床这一种磨床？

在数控内圆磨床的具体种类上，是有行星齿轮数控内圆磨床这一具体种类，而且这一种磨床是采用行星齿轮传动。该磨床的特点，是为体积小、承载力大和工作平稳可靠，并且，可以24小时连续工作。不过，其结构要复杂一些。

行星齿轮数控内圆磨床的结构参数，是有磨削方式、工件支撑方式、修整方式、磨削工件内径和长度、可装夹工件外径、工件主轴转速、工件主轴箱旋转角度、横向工作台行程、横向进给速度、纵向工作台行程、纵向进给速度等这些。这些都是重要参数，所以，缺一不可。

MK2110A数控内圆磨床厂家-无锡锡都机床由无锡市锡都机床制造有限公司提供。MK2110A数控内圆磨床厂家-无锡锡都机床是无锡市锡都机床制造有限公司（[www.cnxdjc.com](http://www.cnxdjc.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘经理。