

# cnc数控车床 刀塔式数控车床 替新代数控系统 小型数控车床厂家

产品名称	cnc数控车床 刀塔式数控车床 替新代数控系统 小型数控车床厂家
公司名称	佛山微控工业自动化科技有限公司
价格	78000.00/套
规格参数	品牌:佛山微控科技 型号:CK46Y 产地:广东佛山
公司地址	广东佛山顺德容桂天富来工业区5期4座801
联系电话	13360334633 13360334633

## 产品详情

cnc数控车床 刀塔式数控车床 替新代数控系统 小型数控车床厂家

什么小型刀塔式数控车床的特点？

- 1.床身采用高强度铸铁一体成型，组织致密，强度好，硬度恰当，磨擦系数低。床身为30度斜度，整体型箱结构大大增强了机床的整体刚性和稳定性，且有吸震之功能，减少了刀具损耗，提高工件品质，为用户在使用中提供了高效率和高可靠性的保证。
- 2.高速、高光型主轴设计，主轴采用前三后二共5颗P4级精密轴承，迷宫式防水设计和散热片式主轴箱设计，达到佳的防水防尘效果。引用高科技润滑技术及独特套筒。结构主轴展现佳稳定性，确保大轴向刚性，径向刚性及加工精度。采用伺服主轴电机方案，实现大范围自动无级调速以及分度功能。
- 3.高精度、高速度、高刚性的滚珠丝杆、直线导轨。X、Z轴使用台湾品牌滚珠丝杆、直线导轨，丝杆轴承采用SKF精密轴承。轨道之间超大跨距，位移速度可达25M/min，丝杆两端采用双预拉设计，提高机床的精度与稳定性。两轴转动由伺服电机与精密滚珠丝杆通过弹性联轴器直联，受力良好、定位精度高，配备电脑自动润滑系统强制润滑。保证机床长期工作稳定性。
- 4.控制系统使用自主研发生产的630TA总线式数控系统，伺服电机使用值式，精度高，稳定性好，开机无须回零。
- 5.液压站采用变量泵、电机、电磁阀并加装风冷装置，噪音小、油温低。
- 6.电器控制箱内采用热交换器，使电器箱内的热气迅速排出，保持箱内恒温，使控制系统稳定运作。
- 7.造型优美的全防护罩，防水性能好，活动门开启轻松自如。