

平宇电子有限公司 方形LED灯珠供应商 江门方形LED灯珠

产品名称	平宇电子有限公司 方形LED灯珠供应商 江门方形LED灯珠
公司名称	东莞市平宇电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇板石村志兴商务大厦810
联系电话	13902604526

产品详情

东莞市平宇电子有限公司是一家专业生产LED发光二极管的高新技术企业，本公司产品广泛应用于家用电器、电脑周边、显示屏、消费级电子产品以及室内外照明等领域。

LED灯珠焊接方式有两种规格，具体参数如下：

烙铁焊接温度：295 ±5 焊接时间：3秒以内（仅一次）

波峰焊焊接温度：235 ±5 焊接时间：3秒以内 LED灯珠要完全使用好，不仅仅是材质问题，我们还应了解led灯珠在生产及焊接流程中事项，以免造成不必要的损失。

以下是LED灯珠在生产与焊接过程中正确的使用方法。

东莞市平宇电子有限公司是一家专业生产的LED发光二极管广泛应用于家用电器、电脑周边、显示屏、消费级电子产品以及室内外照明等领域。

白光LED好处

节能：白光LED的能耗仅为白炽灯的1/10，节能灯的1/4;

长寿：LED理论寿命可超过10万小时，方形LED灯珠厂家，对普通家庭照明可谓“一劳永逸”；

可以工作在高速状态：节能灯如果频繁的启动或关断灯丝就会发黑很快损坏;

环保：不含(Hg)等对环境有害的物质，不会对环境造成破坏。LED灯的组装部件可以非常容易的拆装

，不用厂家回收都可以通过其它人回收。LED不含红外、紫外线，江门方形LED灯珠，因此不招虫。

东莞市平宇电子有限公司是一家专业生产的LED发光二极管广泛应用于家用电器、电脑周边、显示屏、消费级电子产品以及室内外照明等领域。

焊接温度和焊接时间对LED也非常重要，一般的要求是：烙铁焊接，方形LED灯珠供应商，温度不能超过300度，方形LED灯珠哪家好，焊接时间3秒内;过锡炉温度控制在260-280度，过锡时间3秒内;波峰焊预热温度一般分三段的，预热温度从低到高，因LED封装胶采用的环氧树脂胶，其玻璃转换点(TG点)一般在135-150度左右，所以预热温度如果过高产生较大的应力会影响到胶体和灯珠内部的性能。

平宇电子有限公司-方形LED灯珠供应商-江门方形LED灯珠由东莞市平宇电子有限公司提供。东莞市平宇电子有限公司(www.pingyuled.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。平宇电子——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市寮步镇松湖智谷A2栋，联系人：冷先生。