

pvc吸塑包装 吸塑包装 普诺吸塑包装材料

产品名称	pvc吸塑包装 吸塑包装 普诺吸塑包装材料
公司名称	南京普诺吸塑包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区机场村澳东路108号
联系电话	13611579799 13611579799

产品详情

标准化制作：

采用先进技术设备生产出来的吸塑托盘其尺寸、重量符合国际、国家标准及行业标准，同时可以根据客户要求制作符合其企业标准的产品。

活用空间大：

吸塑托盘可叠加，使仓库空间较大活用化。

清洁卫生：

吸塑托盘耐水，耐锈，无毒无味，易清洗消毒，清洁卫生，包装吸塑厂，不像纸托盘一样出现腐烂长毛，病菌繁殖等问题。

耐热、耐寒、耐酸碱：

± 50 内范围不变形，遇酸、碱性药品不腐蚀。

吸塑包装制品从功能上分为两大类：一类是以展示、保护、美化产品为目的的透明系列，包装的产品多为小商品，pvc吸塑包装，摆放或悬挂在超市的货架上，吸塑包装，选用的材料多为透明度较好的PET和PVC，产品包括：面罩、插卡泡壳、吸卡泡壳、热封双泡壳、对折双泡壳和透明折盒；另一类是以保护、分隔、防震、陪衬为目的的托盘、吸塑盒系列，包装的产品多为电子、IT、工业零件和化妆品，选用的

材料多为PS(彩色、抗静电和植绒等)，产品包括：托盘、内托、吸塑盒、植绒吸塑、抗静电吸塑、导电吸塑托盘、周转托盘等。

厚薄度不均匀是怎么造成的？如何解决这样的问题？

厚薄度不均匀有最常见的几点，上架、片材、温度等。上架在压吸塑包装产品的时候位置的调整是很关键的，要是有错位或摆放不合理的现象时，出现会产生厚度不均匀。与片材有关系的就是片材在生产的过程当中没有将厚度调好，所以才会导致这样的质量问题。温度的调试也有直接关系的，而且要根据不同的模具不同的材料调节相对应温度的高低，否则就出现了不均匀的现象。解决方法是注意上架的位置调整，片材的情况供应商的协商，温度调到片材和模具的适合度。

pvc吸塑包装-吸塑包装-普诺吸塑包装材料(查看)由南京普诺吸塑包装材料有限公司提供。南京普诺吸塑包装材料有限公司(www.njpunuo.com)为客户提供“电子类吸塑托盘,食品托盘,工具托盘,珍珠棉等(EP E)产品”等业务,公司拥有“普诺”等品牌。专注于塑料材料等行业,在江苏南京有一定影响力。欢迎来电垂询,联系人:陈经理。同时本公司(www.njrypxs.cn)还是从事南京日用品吸塑包装,吸塑包装定做,日用品吸塑包装厂家的厂家,欢迎来电咨询。