

# 广告字焊接机厂家 台州锦亚 无锡广告字焊接机

产品名称	广告字焊接机厂家 台州锦亚 无锡广告字焊接机
公司名称	台州市锦亚机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区院桥镇横林村加油站右侧
联系电话	15867008008

## 产品详情

### 超声波焊接的常用功能

### 超声波焊接的常用功能

**超声波熔接：**以超音波超高频率振动的焊头（HORN），在适度的压力下使两块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔融接合，并可达到完全水密及气密的效果。

**超声波铆接：**将超音波超高频率的焊头（HORN）压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热熔融成为铆钉形状，无锡广告字焊接机，使金属物件被铆覆而固定。

**超声波埋植：**以超音波超高频率的音波振动，借着焊头（HORN）的传导及适当的压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆）等挤入预留的塑胶孔内，并固定在设定深度。完成后无论拉力、扭力均可媲美传统在模具内成型的强度，并可免除射出受损及射出缓慢的缺点。

**超声波点焊：**两片塑胶要熔接时，因限于熔接物的条件，无法开设导熔线，可用点焊熔接，其原理是利用超音波传导至焊头前端，从上板穿越至下板，而达到熔接的效果，并可同时点焊数十提高工作效率。

**超声波切除：**以超音波高速振动的焊头切除射出成形的塑胶件锋锐的毛边，及切除射入口，使塑胶原件在瞬间脱离射出流道，不但省去人工切除的工续，而使塑件光滑美观。适用于超音波切除的材质有ABS、PS、压克力、PC、塑钢等，如太软或富有弹性的塑胶则不适合超声波切除。（塑胶料刚射出时还未冷却前效果不佳）

**超声波成形：**同超声波铆接类似。是将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，使其高频率振动后将塑胶熔融成形而包覆于金属物件使其固定，且外觀光滑美观，多使用于电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类的镜片固定等。

### 振动-振幅-频率

在超声波焊接过程中，广告字焊接机厂家，将具有确定的振幅，力和持续时间的机械振动施加到待焊接的材料上。由于分子间和表面摩擦，产生热量并使材料熔化。

超声波焊接系统的核心是堆叠。它由压电转换器，增强器（振幅变换器）和超声波发生器组成。堆栈随着超声频率收缩和扩展。产生的振动是纵波。焊接工具的行程，即峰值位置和零位置之间的距离，被称为振幅-在超声波焊接中，振幅在5和50  $\mu\text{m}$ 之间。

根据作为材料特性的声速和频率计算波长。

### 振幅的定义

幅度a定义为振荡幅度的一半，广告字焊接机多少钱，即从零到峰值。

单位：千分尺[ $\mu\text{m}$ ]

### 频率的定义

频率f是每单位时间的周期数

单位：赫兹[赫兹]

### 波长的定义

波长l（ ）是沿波的两个相等状态之间的距离。

单位：毫米[mm]

### 超声波发生器运动的示意图

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，以及非标设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

超声波焊接后，发现产品尺寸不稳定怎么调

解决方案：

- 1、增加熔接安全系数（依序由熔接时间、压力、功率）。
- 2、启用微调固定螺丝（应可控制到0.02m/m）。
- 3、检查超声波上模输出能量是否足够（不足时增加段数）。
- 4、检查模具定位与产品承受力是否稳合。
- 5、修改超声波导熔线。

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，热铆焊接机，广告字焊接机报

价，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，以及非标准设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

广告字焊接机厂家-台州锦亚(在线咨询)-无锡广告字焊接机由台州市锦亚机械制造有限公司提供。台州市锦亚机械制造有限公司（[www.tzjinya.com](http://www.tzjinya.com)）为客户提供“振动摩擦焊接机,热铆焊接机,热板焊接机,自动化设备,治具”等业务，公司拥有“锦亚”等品牌。专注于电焊设备与器材等行业，在浙江台州有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：张吉（推销勿扰）。同时本公司（[www.jinya-mach.com](http://www.jinya-mach.com)）还是从事焊接治具，振动摩擦焊接治具，非标塑料焊接治具的厂家，欢迎来电咨询。