

# PC 德国拜耳 2458 高流动性 低粘度 聚碳酸酯

产品名称	PC 德国拜耳 2458 高流动性 低粘度 聚碳酸酯
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	16.30/千克
规格参数	德国拜耳:2458 2458:PC 德国拜耳:PC
公司地址	上海市清浦区练塘镇章练塘路588弄15号
联系电话	15921708758

## 产品详情

产品说明:

MVR 19 cm/10 min; medical devices; suitable for ETO and steam sterilization at 121 ° C; biocompatible according to many ISO 10993-1 test requirements; low viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 ° C; available in transparent and opaque colors

### 一、原料的干燥

1、原料烘干：普通烘干箱温度110—130，时间2—4小时，机顶料斗烘干箱温度100—120，要求水分含量低于0.03%。

2、判断水含量是否合格：看空注射的料条情况，物料通过塑化后由喷嘴流出来的料条应是均匀无色、无银丝和无气泡的细条；否则则是烘干不彻底。

### 二、注射工艺

1、注塑机调整成型参数（视原料分子量高低调整）：

料筒温度：前部250—310，中部240—280，后部230—250。

喷嘴温度：比后部低10。

模具温度：70—120。

注射压力：70—140MPa。

螺杆转速：30—120r/min。

成型周期：注射1—25s，冷却5—40s。