

铝合金圆弧压线冲床 金明美机械专业制造 佳木斯压线冲床

产品名称	铝合金圆弧压线冲床 金明美机械专业制造 佳木斯压线冲床
公司名称	济南市历城区金明美机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市腊山工业园
联系电话	15098979122

产品详情

冲床安全生产

由于冲床具有速度快、压力大的特点，因此采用冲床作冲裁、成型必须遵守一定的安全规程。

1. 暴露于压机之外的传动部件，必须安装防护罩，禁止在卸下防护罩的情况下开车或试车。
2. 开车前应检查主要紧固螺钉有无松动，模具有无裂纹，操纵机构、自动停止装置、离合器、制动器是否正常，润滑系统有无堵塞或缺油。必要时可以开空车做试验。
3. 安装模具必须将滑块开到下死点，闭合高度必须正确，尽量避免偏心载荷；模具必须紧固牢靠，并经过试压检查。
4. 工作中注意力要集中，佳木斯压线冲床，严禁将手和工具等物件伸进危险区内。小件一定要用专门工具（镊子或送料机构）进行操作。模具卡住坯料时，只准用工具去解脱。
5. 发现压床运转异常或有异常声响，（如连击声、爆裂声）应该立即停止送料，检查原因。如系转动部件松动、操纵装置失灵、模具松动及缺损，应停车修理。
6. 每冲完一个工件时，铝合金圆弧压线冲床，手或脚必须离开按钮或踏板，以防止误操作。
7. 两人以上操作时，应定人开车，注意协调配合好。下班前应将模具落靠，断开电源，并进行必要的清扫。

冲床模具构造

1. 组合冲模

组合冲模是按几何要素（直线、角度、圆弧、孔）逐副逐步形成各种冲件的通用、可调式成套冲模。平面状冲件的外形轮廓一般需要几副组合冲模分次冲成。

2. 始用挡料销（板）

始用挡料销（板）是供材料起始端部送进时定位用的零件。始用挡料销（板）都是移动式的。

3. 拼块

块是组成一个完整凹模、凸模、卸料板或固定板等的各个拼合零件。

4. 挡块（板）

挡块（板）是供经侧刃切出缺口的材料送进时定位用的淬硬零件，兼用以平衡侧刃所受的单面切割力。挡块（板）一般与侧刃配合使用。

5. 挡料销（板）

挡料销（板）是材料沿送进方向的定位零件，以其形状不同而称为挡料销或挡料板。挡料销（板）是固定挡料销（板）、活动挡料销（板）、始用挡料销（板）等的统称。

6. 垫板

垫板是介于固定板（或凹模）与模座间的淬硬板状零件，用以减低模座承受的单位压缩应力。

济南金明美机械专业生产各类铝型材，金属型材的模具加工及设备制造，铝合金冲床，铝合金压线冲床，断桥铝压线冲床，隔热铝合金门窗冲床，铝压线气动冲床压力机，铝合金圆弧压线冲床，铝合金圆压线冲床，断桥铝压线冲床，断桥铝气动压力机，断桥铝门窗四工位压力机冲床，断桥铝五工位气动冲床，铝合金双头压力机，铝合金液压冲床，断桥铝弧形压线冲床，铝合金圆弧压线冲床-金明美机械专业制造-佳木斯压线冲床由济南市历城区金明美机械厂提供。济南市历城区金明美机械厂（www.jinmingmei.com）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金明美机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韩经理。