

# 调胶设备 成源丰机电 江苏调胶设备

产品名称	调胶设备 成源丰机电 江苏调胶设备
公司名称	昆山成源丰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市开发区青阳南路285号2号房
联系电话	15950925249

## 产品详情

影响施胶量的因素：(1)施胶方法：拌胶方法不同，胶料在刨花表面覆盖情况和均匀程度也不同。一般雾化喷胶比液体输胶好。且与拌胶机的性能关系也很大。(2)刨花形态的影响很大：同样重量的刨花随厚度减小，而表面积增大。均一刨花施胶均匀性好。提高施胶质量的措施：木粉分离出支作燃料；粗细刨花分开施胶；刨花采用两次干燥，打磨W=40%尤其好，能得到纤维状和微形刨花，可以保证质量和减少胶的用量。

防水剂：由于刨花表面是由极细纤维组成，纤维与外界环境接触，往往吸收水分而膨胀。为了降低刨花板的吸湿和吸水性能。在刨花拌胶时(调胶加入)同时加入防水剂，常用防水剂是石蜡。石蜡是憎水性物质。它的防水作用主要是减小刨花板中由于毛细管作用而产生的水分运动。刨花板中有两类毛细管。是细胞腔和刨花间的空隙。由于石蜡分子较大，不能进入细胞腔。仅在表面堵塞。另一部分填在刨花间隙内。使刨花表面不易被水浸湿和浸透。所以，太仓调胶设备，石蜡除具有防水作用外，还可防止刨花板饰面胶合时发生胶液过分渗透。

(3)刨花表面质量：形成一分子厚的胶层(8~20 μ)，能保证刨花胶合)质量，调胶设备，实际上由于刨花表粗糙不平，胶量100 μ，张家港调胶设备，一般表面粗的刨花多耗胶10%。措施：提高刀具的耐磨性，

切削部件的精度，江苏调胶设备，切削刀的锋利和原材料含水率等，以保证刨花质量和纤维的完整性。(4)施胶系统的计量精准度。 措施:保证均匀供料和计量的准确。(5)胶粘剂的质量。胶粘剂的粘度。粘度大，胶液不易分散，粘度太小，易渗入刨花里面，胶自身的胶合强度。(6)与工艺损失有关，提高铺装精度和产品的厚度均匀性适当的热压工艺等，可降低施胶量。

调胶设备-成源丰机电-江苏调胶设备由昆山成源丰机电设备有限公司提供。昆山成源丰机电设备有限公司(www.ks-cyf.com)有实力，信誉好，在江苏苏州的工业自动控制系统及装备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进成源丰机电和您携手步入辉煌，共创美好未来！