

四川磷酸铁锂电池材料超微粉末成套高效生产线

产品名称	四川磷酸铁锂电池材料超微粉末成套高效生产线
公司名称	四川众金粉体设备有限公司
价格	88000.00/套
规格参数	四川众金粉体:ZJ-QLB 中国:四川绵阳 粉末:超微超细
公司地址	四川省绵阳市安州区花菱工业园
联系电话	13035677793

产品详情

专业定制磷酸铁锂粉碎、分选、烘干、包装及输送设备成套生产线；本系统是我公司根据磷酸铁锂粉制备厂家的需求结合在磷酸铁锂的生产处理过程中遇到的问题，专门研发的磷酸铁锂制备专用生产线，此生产线是一种采用高温干燥氮气闭式循环系统，将超微粉碎和干燥磷酸铁锂在氮气闭式循环系统中同时进行的方法及装置；对生产磷酸铁锂的烧结系统、粉碎系统、包装系统进行全封闭处理。磷酸铁锂在烧结、粉碎、包装等工序中封闭输送；粉碎系统设置气流粉碎机，采用高温干燥氮气为粉碎气源，对磷酸铁锂进行对喷流式瞬间烘干，使磷酸铁锂粉碎和烘干同时进行。此系统解决了磷酸铁锂生产过程中阶段性产品需要不断干燥的问题，节约了能源，降低了生产成本。

一、新型节能磷酸铁锂粉制备工艺流程图二、常规磷酸铁锂粉制备工艺流程图新型磷酸铁锂生产线是将高温氮气保护气流粉碎和烘干系统合为一体的专用生产线系统。采用高温干燥气体，在对锂电池正极材料磷酸铁锂进行超微粉碎的同时，用超音速气流旋喷流场对物料表面水进行传热传质和瞬间干燥，实现了磷酸铁锂超微粉碎+微量水分烘干一体化。可实现在进料水分3000PPM和进料粒度 $d_{50}=20-30\mu\text{m}$ 时，经过粉碎烘干一体化后成品粒度 $d_{50}=0.6-2\mu\text{m}$ ， $d_{100}=4-10\mu\text{m}$ ，成品水分200-500PPM。以年产3000T的生产线为例，单位吨能耗为650元-900元/T，氮气耗量410-600Nm³/h。比传统的双锥干燥或辊道炉干燥超微粉碎的工艺每年节省能耗450-550万元。同时超微粉碎和烘干过程实现了全闭路气流输送系统，生成全程无粉尘污染。该工艺实现了磷酸铁锂超微粉碎技术与超微颗粒表面微量水分控制技术的有效结合，有效解决了目前制约锂电池的使用寿命和安全性难题，是锂电池正极材料磷酸铁锂超微粉体制备领域的重大突破。

三、磷酸铁锂高效生产线主要技术参数

????	????	????	????	??	??	????	??????
????	ZJ-LST180	D10=0.3-0.6 umD50=0.6- 2umD100=4- 10um	?500PPM	160-220kg/h	180kw	60-80m ³	20m ³ /min
????	ZJ-LST280	D10=0.3-0.6 umD50=0.6- 2umD100=4-	?500PPM	300-420kg/h	280kw	120-150m ³	40m ³ /min

我们为您提供一套新形的磷酸铁锂生产线及设备，可提高生产效率，降低生产成本，提高产品品质！四、磷酸铁锂高效生产线应用现场：