

怎样做好手机外壳FIP点胶加工的出胶量控制？

产品名称	怎样做好手机外壳FIP点胶加工的出胶量控制？
公司名称	深圳市戈埃尔科技有限公司
价格	59.00/个
规格参数	品牌:GOEL 型号:点胶加工 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华区大浪街道大浪社区罗屋围第二工业区1号置富润产业园201
联系电话	0755-21032753 13691801529

产品详情

手机外壳FIP点胶加工的出胶量如何控制？

现在手机的使用也是越来越多，随着手机的更新换代速度越来越快，一些传统的加工工艺就不能满足生产要求了，通过不断地探索，出现了一些新的生产加工工艺。比如说手机外壳FIP，点胶加工要精确的控制手机壳点胶机的出胶量，首先我们得先了解出胶的两种途径。第一个出胶途径是通过给胶水一定的压力胶水受到压力的作用会从点胶针头中被挤压到产品的表面或内部。第二个途径是设置出胶的时间，出胶所用时间越久，出胶量一般就越大，反之就越短。

下面具体为大家作一下分析：

1：首先你得计算一下手机外壳点胶机的点胶产品每次FIP点胶的量。计算的方法是测量产品点胶处的体积，体积的大小就是每次点滴胶水的量。

2：知道出胶量还不能达到精确点胶的目的，我们还要控制手机外壳FIP点胶加工的出胶量，在一定的时间内出胶的量按照要求等于产品点胶处的体积。如果设置的手机外壳FIP点胶加工的出胶时间越长，那么胶水的出胶量就是就会越大。

3：手机外壳FIP点胶加工厂家介绍，如果我们使用的是具有一定的流动性液态胶水，那么就可以考虑使用气压式的点胶机。因为它具有回吸功能，当第一次点滴胶水完毕之后，通

过气压回吸可以防止胶水自动流出的现象出现，这样就可以保证出胶量的精确性。

4：手机外壳FIP点胶加工公司分析，如果我们使用的胶水比较粘，对精度要求又高，可以考虑采用螺杆阀，或者配上加热功能增加胶水流动性。

手机外壳FIP点胶加工成形所用点胶加工材料是针对手机外壳上尺寸小之又小的电磁密封衬垫需求而出现的一类新型高性能电磁屏蔽复合材料，在电磁屏蔽材料行业中，通常称做FIP点胶，这种材料被专门设为流体状态，由单组分或双组分硅橡胶或者聚氨酯和金属基导电性填料均匀混合制成，固化方式有常温和高温固化二种。