

# 景尚机电 发那科焊接机器人厂家 舟山焊接机器人

产品名称	景尚机电 发那科焊接机器人厂家 舟山焊接机器人
公司名称	杭州景尚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区新街街道东方世贸城2幢220室
联系电话	13336171729 13336171729

## 产品详情

### 焊接机器人的组成及工作原理

焊缝别名焊接，焊缝系统，焊缝设备等。其功能是在焊接过程中自动检测并自动调节焊枪的位置，发那科焊接机器人销售，以便于始终跟随焊接位置进行焊接，焊枪与工件之间的距离始终保持恒定，发那科焊接机器人厂家，从而确保了焊接质量，提高了焊接效率并降低了劳动强度。在焊接时如果没有焊缝，焊工就要不断的观察焊枪的位置，查看焊枪有没有偏离焊缝位置，两者之间的距离有没有变化，如果发现偏离焊缝或者焊枪与工件之间的距离发生变化，那么焊工就需要人工把焊枪再调节回去，这样焊工劳动强度就很大，尤其是在夏天天气炎热的情况下，又不能吹电风扇，这些恶劣的条件更增加了焊工的劳动强度，另外需要焊工的责任心很强，否则就会出现焊接质量问题。

当前，世界各工业强国都致力于智能机器人及智能制造技术的研发，智能化水平已成为衡量一个国家制造水平的重要标志。《中国制造2025》作为我国实施制造强国战略个十年的行动纲领，更是将智能制造作为核心和主攻方向。焊接机器人作为工业机器人应用为典型的代表，在制造业生产中扮演着非常重要的角色。

焊接机器人技术已经发展迅速并逐渐得到普及，特别是近年来，激烈的市场竞争使那些用于中、大批量生产的焊接自动化专机已不能适应小规模、多品种的生产模式，逐渐被具有柔性的焊接机器人代替。今天小编给大家整理推荐几本焊接机器人编程、应用、实操、选型方面的图书。

目前，这类激光传感器在焊接机器人工作站上使用主要为了实现三类功能：

（1）初始焊位引导，也称为焊缝搜索或接头搜索。由于装配误差，可能引起焊缝位置的变化。此时如果仍然按照原示教结果进行焊接，可能会出现焊偏现象。焊缝搜索是利用一次或多次搜索定位焊缝，焊接机器人公司，在焊接前平移机器人的编程路径，确保焊缝地熔敷在接头上的过程。用于焊接机器人的焊缝搜索定位系统，包括点式及条纹式的激光传感器，适用于不同项目需求。

（2）焊接过程中对焊缝实时跟踪。焊缝跟踪也称为接头跟踪，是指在焊接位置前方进行实时跟踪。这不仅可以校正机器人或专机的轨迹，而且可以实现自适应控制，舟山焊接机器人，例如通过调整电压、送丝速度或行走速度来改变焊缝成形。利用激光焊缝跟踪传感器在焊枪之前实时地检测焊缝三维空间位置和曲面曲率，并将此信息发送给机器人控制器，引导焊枪移动。

（3）焊后质量检测。利用激光传感器的三维信息获取能力，可以对焊后的焊缝成形质量和缺陷进行检验，发现成形不良、咬边等缺陷。

值得注意的是，目前一些机器人厂商，如 OTC，MOTOMAN 等，已经开始着手研制用于所产机器人的激光焊缝跟踪传感器。将来焊缝跟踪激光传感器将与焊接机器人协同工作得更好。先进的激光焊缝跟踪传感器不仅能够感知被测点的三维位置，还能够拟合出工件的曲率，从而不仅调节焊枪位置，还可以帮助调节焊枪姿态，如图 4 所示。这样在激光焊缝跟踪传感器的帮助下，有可能完全省去示教步骤，从而大大提高工作效率。目前，焊缝跟踪传感器还是非常活跃的领域之一，多条纹激光光源、锥形激光光源等都有研究和应用。所适用的焊接过程也从原来的单道焊接扩展到多层多道焊的焊缝跟踪，对于高反光的铝合金材料焊接，也能够实现有效跟踪。

景尚机电(图)-发那科焊接机器人厂家-舟山焊接机器人由杭州景尚机电设备有限公司提供。杭州景尚机电设备有限公司（[www.hzjsjd.cn](http://www.hzjsjd.cn)）是从事“电焊机,焊接机器人,管道切割机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：楚善明。