

入料筒定制 宇邦机械 重庆入料筒

产品名称	入料筒定制 宇邦机械 重庆入料筒
公司名称	东莞市桥头宇邦机械加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇禾坑村禾坑步行街92号
联系电话	18826976879

产品详情

其中：料筒本体1、内孔11、浇料口12、耐磨合金层13、金属液流动方向F1、设有厚度余量的内孔14、强化后的内孔15、强化后的耐磨合金层16。

具体实施方式：现在结合附图对本发明作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本发明的基本结构，因此其仅显示与本发明有关的构成。

具体的，将所述耐磨合金层13的厚度设为0.8~1.5 mm，可将压铸机料筒的使用寿命提高2~3倍，所述耐磨合金层13不宜太厚，也不宜太薄，如果太厚，成本太高；而如果太薄，不能确保压铸机料筒的使用寿命得到有效提高。

进一步，重庆入料筒，所述步骤S2中，对内孔进行强化，即填充厚度余量区域，其方法包括：采用堆焊工艺将步骤S1的厚度余量区域填满。

进一步，所述步骤S2中，对内孔进行强化，即填充厚度余量区域，其方法包括：采用热等静压工艺将步骤S1的厚度余量区域填满。

进一步，填充厚度余量区域的材料为耐磨合金。

进一步，所述步骤S3中，入料筒定制，对强化过的内孔进行精加工的方法包括：用车床或磨床对内孔进行精加工，且精加工的厚度为厚度余量的一半。

进一步，所述压铸机料筒的制备方法还包括：步骤S4，入料筒订做，对内孔的内壁进行氮化处理。

目前的压铸料筒多为整体式，往往是压铸料筒安装在料筒衬套上，入料筒加工，料筒衬套固定在设备的定板上，压铸料筒、料筒衬套的台阶卡在模具上的浇口套与定板之间。当压铸料筒损坏后，需要拆下模

具，取下压铸料筒，再装上新的压铸料筒，再将模具装回到设备上。这种整体式压铸料筒的成本比较高，而且拆装工作流程也比较耗费时间。文章到这里，你都了解清楚了吗？入料筒定制-宇邦机械(在线咨询)-重庆入料筒由东莞市桥头宇邦机械加工店提供。东莞市桥头宇邦机械加工店(yubangjx.tz1288.com)在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，宇邦机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱生。