

南城冲头加工 冲头加工 钨钢冲头加工

产品名称	南城冲头加工 冲头加工 钨钢冲头加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

石碣定位针加工，石龙定位针加工，茶山定位针加工，石排定位针加工

从事模具生产行业的朋友都知道，导柱导套在模具生产中是非常重要的，茶山冲头加工，在模具中是必不可少的模具配件。若是出现损伤，那就有可能导致模具生产效率降低，甚至还会影响产品的质量。那么导致它出现损伤的原因有哪些呢？

- 1、质量差：由于导柱导套生产时选择的材质差、硬度不达标，所以生产出来的产品质量较低，容易出现损伤、划伤等情况。
- 2、配合度差：导柱导套的配合度不够，所以比较容易拉伤、不耐磨，导致出现损伤。
- 3、设计不合理：导柱导套不合理的设计，导致合模后真空开模产生的吸力很大，容易出现损伤。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

高埗冲针加工，南城冲头加工，樟木头冲针加工，大岭山冲针加工，望牛墩冲针加工

司筒是在产品上有圆形的通孔或盲孔，而胶位又必须设置顶出所采用的一种顶出装置金属配件。

司筒是有两部分组成，司筒（顶管）和内针。司筒是套在内针上的。可以上下移动。内针固定在模具底板上，司筒装在顶针板上，当顶出的时候，司筒随着顶针板上移，这时内针因为固定在模具底板上，没有移动，从而司筒将包在内针的上产品顶出去。

在产品上有圆形的通孔或盲孔，而胶位又必须设置顶出所采用的一种顶出装置金属配件。

司筒是有两部分组成，司筒（顶管）和内针。司筒是套在内针上的。可以上下移动。内针固定在模具底板上，司筒装在顶针板上，当顶出的时候，司筒随着顶针板上移，这时内针因为固定在模具底板上，石碣冲头加工，没有移动，从而司筒将包在内针的上产品顶出去。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。

影响冲头生产寿命有很多因素造成的：

首先是冲头原材料的选用是否合理，冲头生产厂家用料是否以假乱真。

冲头的热处理工艺，预热，奥氏体化温度及时间是否合理安排，冷却媒介物，回火温度及时间正确掌控，深冷处理。

机械加工，初车加工余量的大小，余量过大，冲头加工，磨削时会产生退火现象，影响冲头的硬度及韧性。

模具设计是否合理。

模具同心度。

冲床压力，冲压次数及速度的调整。

南城冲头加工-冲头加工-钨钢冲头加工(查看)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市祝福精密五金有限公司（www.baidu.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金配件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!