

# 东莞收音机外壳模具 美坚 外壳模具

产品名称	东莞收音机外壳模具 美坚 外壳模具
公司名称	东莞市塘厦美坚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞东城温塘庵元新路83号美坚模具厂
联系电话	13829279618

## 产品详情

如何通过汽车出风口模具外观来选择合适的模具?

如何通过汽车出风口模具外观来选择合适的模具？模具外观及其硬度如何判定1.模具铭牌内容完整，字符清晰，排列整齐。2.铭牌应固定在模脚上靠近模板和基准角的地方。铭牌固定可靠、不易剥落。3.冷却水嘴应选用塑料块插水嘴，顾客另有要求的按要求。4.冷却水嘴不应伸出模架表面。5.冷却水嘴需加工沉孔，沉孔直径为25mm、30mm、35mm三种规格，孔口倒角，倒角应一致。6.冷却水嘴应有进出标记。7.标记英文字符和数字应大于5/6，位置在水嘴正下方10mm处，字迹应清晰、美观、整齐、间距均匀。

制作塑胶模具需要经过哪些过程

制作塑胶模具需要经过哪些过程塑料制品的工艺分析。在进行模具设计之前，设计人员应充分分析和研究塑料产品是否符合注塑加工原理，有必要与产品设计人员仔细协商以达成共识。这包括对产品的几何形状，尺寸精度和外观要求的必要讨论，以避免模具制造中不必要的复杂性。注塑模具的五个主要步骤是什么？二是模具结构设计。高质量的模具不仅需要良好的加工设备和熟练的模具制造工人，而且非常重要的因素是良好的模具设计，特别是对于复杂的模具，模具设计的质量占模具质量的80%以上。的模具设计是：在满足客户要求的前提下，使加工成本低，加工难度大，加工时间短。为此，我们不仅必须充分消化客户的需求，而且必须了解注塑机，模具结构，加工技术以及模具厂自身的加工能力。因此，为了提高模具设计水平，应执行以下操作。

美容机箱的日常维护

- 1.清洁输出镜头：瞄准器后部装有输出镜头，建议每次完毕，检查镜头表面是否有飞溅物附着。如有，请将输出镜头取下，用棉签沾取无水乙醇轻轻擦拭。
- 2.建议在使用1—2个月后给机器换水一次，这样可增加机器的使用寿命。严禁在开机状态下检查和清洁输出镜头。
- 3.补充冷却水：一般使用2—3个月后，注意从水位观测孔观察冷却水水位。如果冷却水水位低于水线（停机状态下），请用从有孔塞的孔向水箱内注水到水位线位置。**【注意】**冷却水必须是蒸馏水！推荐使用医院用制剂蒸馏水或其他品牌纯净水，切记不可用自来水或其它不合格的外来水。
- 4.特别说明：本机在软件程序上设有抗干扰措施，开机时，由暂停状态转换为准备状态时或外界的干扰过大时，计算机可能自动复位，系统重新启动。意外断电时，本机的软件程序设有保护功能，一般一分钟后再开机。