

口罩吸气阻力和呼气阻力检测的检测标准及项目是什么

产品名称	口罩吸气阻力和呼气阻力检测的检测标准及项目是什么
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务商
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	13148813770 13148813770

产品详情

GB32610/T新标准的检测要求

- 1.过滤效率检测，针对于油性介质和盐性介质都需要模拟检测，都符合要求才算通过，并设有三个等级，1级，2级，和三级。
- 2.防护效果分别设有A级，B级，C级，D级，四个级别，根据产品的定位要求，来做级别判定。

防护效果级别是根据国家空气质量标准中空气质量类别设置的，防护效果级别由低到高依次分为四级:D级、C级、B级、A级，对应的使用环境如下:D级适应于中度(PM2.5浓度 $150 \mu\text{g}/\text{m}^3$)及以下污染、C级适应于重度(PM2.5浓度 $250 \mu\text{g}/\text{m}^3$)及以下污染、B级适应于严重污染(PM2.5浓度 $350 \mu\text{g}/\text{m}^3$)、A级在PM2.5浓度达 $500 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 时使用。按照标准要求合理佩戴口罩，能将吸入的PM2.5浓度降低至 $75 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 以下，使吸入体内的空气质量达到良及以上水平。

- 2.口罩吸气阻力和呼气阻力检测。

YY0469-2004

YY 0469-2004《医用外科口罩技术要求》标准，重要技术指标包括过滤效率、细菌过滤效率和呼吸阻力，和细胞毒性，皮肤刺激性，迟发型超敏反应等!其中颗粒物的过滤检测非常重要，也是体现口罩的基本要求，颗粒物的过滤效率(体现于口罩的过滤材料)和口罩与佩戴者脸部之间的密合性(体现在口罩的设计结构和固定方式的可靠性)，来规范防护口罩的基本安全防护性能。企业对于送检的样品要确保口罩与面部具有良好的密合性，不然再好的过滤材料也无法通过检测!

呼吸阻力测试仪用于测定呼吸器和口罩类防护用品在规定条件下的吸气阻力和呼气阻力。适用于国家劳动防护用品检验机构、口罩生产厂家对普通口罩、防尘口罩、医用口罩、防雾霾口罩产品进行的相关检测和检验。

设备原理:

本装置主要由试验头模及呼吸管道、测压管、差压传感器、流量计、调节阀、三通阀、真空泵和空气压缩机等组成。

技术指标:

- 1、仪器由可以调节流量的气源、标准规定的人体头模、吸气和呼气两套管路系统、呼吸阻力测定系统等组成。
- 2、流量传感器灵敏度高，有极小的始动流量。
- 3、流量传感器芯片采用热质量流量计，无需温度压力补偿，保证了传感器的高精度计量。流量计量程为0 L/min~100L/min，精度为 $\pm 2\%$ 。
- 4、在单个流量传感器芯片上集成了多个传感器，使传感器的量程比大大提高。
- 5、流量传感器的零点稳定度高，具有全量程高稳定性，具有全量程高精度和优良的重复性，具有低功耗、低压损和响应速度快的特点。
- 6、数据记录仪采用分辨率 128×64 的图形点阵液晶，全中文界面，操作方便。
- 7、数据记录仪内有4M内存用于测量值记录。
- 8、微压计传感器采用二线制，精度高，稳定性好;采用防爆设计使用安全可靠。
- 9、微压计传感器量程、零点外部连续可调，阻尼可调、无机械可动部分，维修工作量少。微压计量程为-1000Pa~1000Pa，精度为1Pa。
- 10、整台仪器采用特殊的气路转换元件，保证了呼气和吸气两套管路系统转换方便快捷。
- 11、抽气泵抽气量不低于100L/min
- 12、通气量恒定为 (85 ± 1) L/min
- 13、电源:AC220V，50Hz
- 14、适用新的国家标准要求，兼容劳保防护口罩和日常防护口罩标准

检测项目：颗粒物过滤效率（油性、盐性）、呼吸阻力、压力差、血液穿透、环氧乙烷残留量、拉力测试、阻燃、表面抗湿性等等。高质量高标准出检测报告；详情可咨询国瑞林小姐13288086832