

# 襄阳广源通风 通风排烟管道 荆州排烟管道

产品名称	襄阳广源通风 通风排烟管道 荆州排烟管道
公司名称	襄阳广源通风工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇邓城村二组105号
联系电话	15090978354

## 产品详情

四、和水帘配合使用，在夏季最炎热的时候可将车间内温度控制在28摄氏度以内。但人体的凉爽感觉可与空调相比，稍长时间对着水帘的人会感觉冷而受不了。？

工厂车间通过安装通风管道能够有效降低室内温度，在经济效益上有明显的改善，已然

成为各个工厂，需要降温的场合的理想产品。？

广源机电工程有限公司是一家专业研发、生产通风降温设备，承接通风降温工程的高新技术环保企业。公司致力于国家节能环保事业，拥有高素质的员工队伍，丰富的产品专业知识和针对性强的工程设计水准，能够充分满足用户的需求。我们始终坚持向客户提供称心如意的工程设计方案，建立了工程质量跟踪和信息反馈系统，本公司将以优良的服务为用户解决实际难题。

如何对十堰螺旋风管进行加固呢?十堰螺旋风管批发，十堰螺旋风管厂家就来跟大家详细讲讲。

1圆形风管（不包括螺旋风管）直径大于等于80mm，且其管段长度大于1250mm或总表面积大于4m<sup>2</sup>均应采取加固措施；

2矩形风管边长大于630mm、保温风管边长大于800mm，管段长度大于1250mm或低压风管单边平面面积大于1.2m<sup>2</sup>、中、高压风管大于1.0m<sup>2</sup>，均应采取加固措施；

3非规则椭圆风管的加固，应参照矩形风管执行。

螺旋风管非金属风管的加固，除应符合本规范第4.2.10条的规定外还应符合下列规定：直径或边长大于50

0mm时，其风管与法兰的连接处应设加强板，且间距不得大于450mm;2有机及无机玻璃钢风管的加固，应为本体材料或防腐性能相同的材料，并与风管成一整体。

螺旋风管矩形风管弯管的制作，一般应采用曲率半径为一个平面边长的内外同心弧形弯管。当采用其他形式的弯管，平面边长大于500mm时，要设置弯管导流片。

净化空调系统风管还应符合下列规定：

1螺旋风管矩形风管边长小于或等于900mm时，底面板不应有拼接缝；大于900mm时，不应有横向拼接缝；

2风管所用的螺栓、螺母、垫圈和铆钉均应采用与管材性能相匹配、不会产生电化学腐蚀的材料，排烟管道，或采取镀锌或其他防腐措施，通风排烟管道，并不得采用抽芯铆钉；

3螺旋风管不应在风管内设加固框及加固筋，荆州排烟管道，风管无法兰连接不得使用S形插条、直角形插条及立联合角形插条等形式；

4空气洁净等级为1~5级的净化空调系统风管不得采用按扣式咬口；

5风管的清洗不得用对人体和材质有危害的清洁剂；

6螺旋风管镀锌风管不得有镀锌层严重损坏的现象，如表层大面积白花、锌层粉化等。

在给通风管道加工时，有很多事项要注意，消防排烟管道，下面主要是一些常见的问题：？

??1、通风管道加工的过程中应该尽量避免出现纵向接缝，但是一定不能出现横向接缝。而且通风管道的咬口缝和四角的缝隙处，需要按照设计洁净等级要求，然后还要采用密封胶将其堵严。另外通风管道板材的连接缝的密封面应该设在通风管道壁的正压侧。？

??2、加工的时候，不能在通风管道内部设置加固框或者加固筋，因为这样对于通风管道的质量会造成一定的影响。

3、通风管道加工不能采用S型插条和C型直角插条的连接方式，另外对于一些特殊的通风管道来说，还不能采用按扣式的咬口。？

??4、通风管道制作完毕之后，还要用清洗液进行清洗，只有达到清洗标准之后，才可以及时封口。

襄阳广源通风(图)-通风排烟管道-荆州排烟管道由襄阳广源通风工程有限公司提供。襄阳广源通风工程有限公司(www.hbxytf.com/)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！