

地铁管片模加工厂 萧山不锈钢厂为您服务 杭州地铁管片模

产品名称	地铁管片模加工厂 萧山不锈钢厂为您服务 杭州地铁管片模
公司名称	杭州萧山不锈钢设备制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区浦阳镇新宾路
联系电话	13706502622

产品详情

隧道防来水等级基本上都为二级，顶部不允许滴漏，其他部位不允许漏水，地铁管片模公司，结构表面可有少量湿渍，总湿渍面积不大于总防水面积的2/1000，任意100m²防水面积上自的湿渍不超过3处，单个湿渍的面积不大于0.2m²。本区间所用预制钢筋混凝土管片强度等级C50，抗渗等级P10。管片防水材料包含三元乙丙橡胶密封垫、水膨胀橡胶挡水条、螺孔密封圈、软木衬垫环缝，其中三元乙丙橡胶密封垫设置在管片的止水槽内，水膨胀橡胶挡水条设置在橡胶密封垫的内侧。

结构防水遵循“以防为主、刚柔结合、多道防线、因地制宜、综合治5261理”的原则。确立钢筋混凝土结构自防水体系，即以4102结构自防水为根本，此外分别在后浇洞门环梁与进出洞特殊环管片及车站内衬墙之间设置外涂缓的水膨胀橡胶止水条和用于后期注浆的全断面注1653浆管。洞门采用现浇混凝土强度等级为C40，抗渗等级为P8

1、拼装成环方式

盾构推进结束后，迅速拼装管片成环。除特殊场合外，大都采取错缝拼装。在联络通道处的管片有时采用通缝拼装。

2、拼装顺序

一般从下部的标准块管片开始，依次左右两侧交替安装标准管片，然后拼装邻接块管片，后安装封顶块管片。

3、盾构千斤顶操作

拼装时，若盾构千斤顶同时全部缩回，则在开挖面土压的作用下盾构会后退，开挖面将不稳定，管片拼装空间也将难以保证。因此，随管片拼装顺序分别收缩和顶上盾构千斤顶非常重要。

4、紧固连接螺栓

先紧固环向连接螺栓，后紧固轴向连接螺栓。采用扭矩扳手紧固，紧固力取决于螺栓的直径与强度。

5、封顶块管片安装方法

封顶块管片安装在邻接管片之间，为了不发生管片损伤、密封条剥离，必须充分注意正确地插入封顶块管片。

6、复紧连接螺栓

一环管片拼装后，地铁管片模加工，利用全部盾构千斤顶均匀施加压力，充分紧固轴向连接螺栓。

一种新型快速运模地铁管片自动化生产线，该生产线将管片脱模区和浇筑作业区分离，实现了成品管片脱模及转运物流、钢筋骨架物流和混凝土物流三大物流的分离，进一步提升了各物流流转效率，从而大幅提升管片的生产能力。通过对比分析快速运模管片生产线与2+4管片生产线，杭州地铁管片模，阐述了快速运模管片生产线的优势和特点在这个科技大的时代，地铁管片模加工厂，如何运用自动化机械化来完成复杂的生产工序，提高生产效率，是人们研究的重点.生产地铁盾构管片这种庞然大物更是如此.本文就地铁盾构管片自动化 地铁管片模加工厂-萧山不锈钢厂为您服务-杭州地铁管片模由杭州萧山不锈钢设备制造厂提供。“ 不锈钢加工,不锈钢制品,不锈钢厂家,不锈钢制作 ”就选杭州萧山不锈钢设备制造厂（www.hzxsbxg.com），公司位于：杭州市萧山区浦阳镇新宾路，多年来，萧山不锈钢坚持为客户提供好的服务，联系人：谢经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。萧山不锈钢期待成为您的长期合作伙伴！